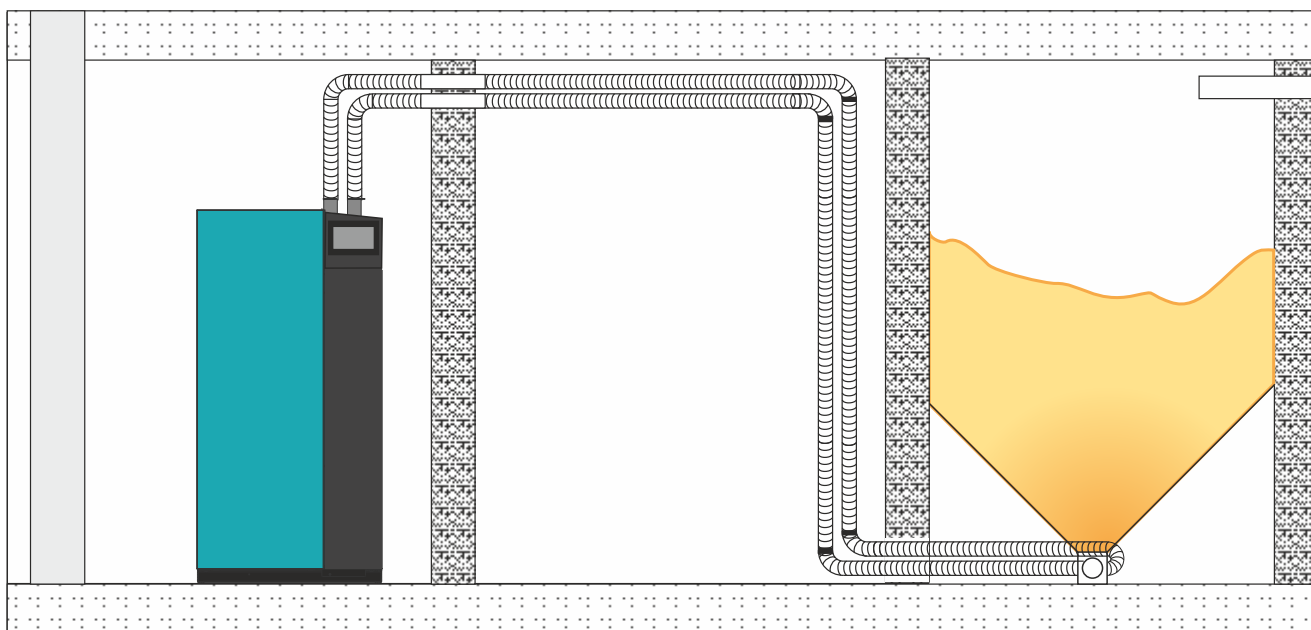


HR

TEHNIČKE UPUTE

Samo za ovlaštene servisere

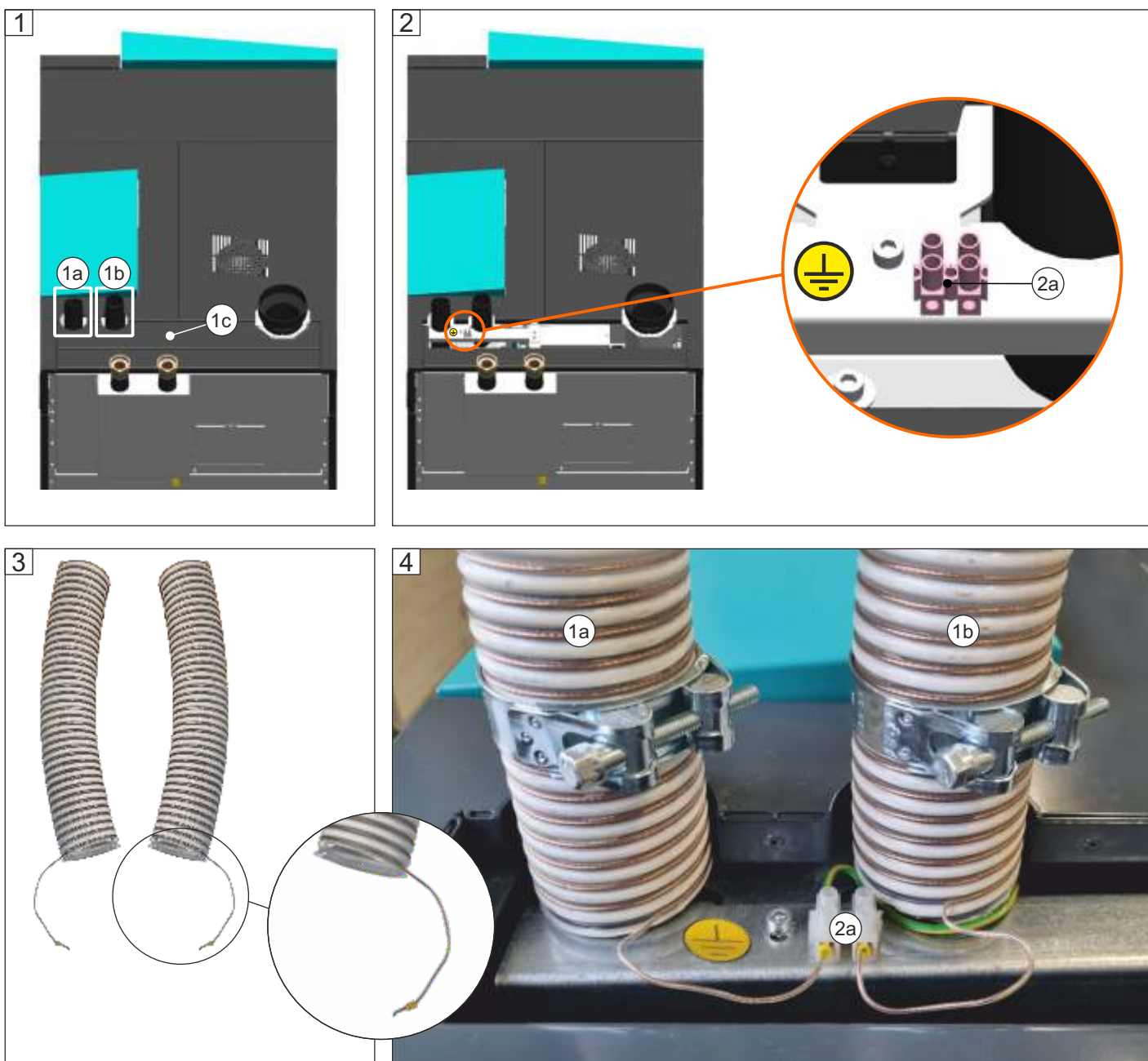


VAKUUM DOPUNA - PelTec-Compact



VAŽNO!

Prije paljenja kotla potrebno je uzemljiti PVC cijev za ulaz peleta i PVC cijev za izlaz zraka.



1. PVC cijevi za ulaz peleta (1a) i izlaz zraka (1b) moraju biti uzemljene. Potrebno je ukloniti gornji poklopac (1c) za pristup konektorima za uzemljenje (2a).
2. Konektor (2a) ima dva priključka, svaki za jednu cijev.
3. Na svakoj PVC cijevi je potrebno odvojiti dio žice.
4. Uzemljenje mora izgledati kao što je prikazano na slici 4.

PVC cijevi na sustavu vakuum dobave učvršćuju se pomoću stezaljke.

PUNJENJE PELET SPREMNIKA

Spremnik peleta kotla PelTec-Compact može se puniti na dva načina: sustavom vakuum dopune ili ručno.

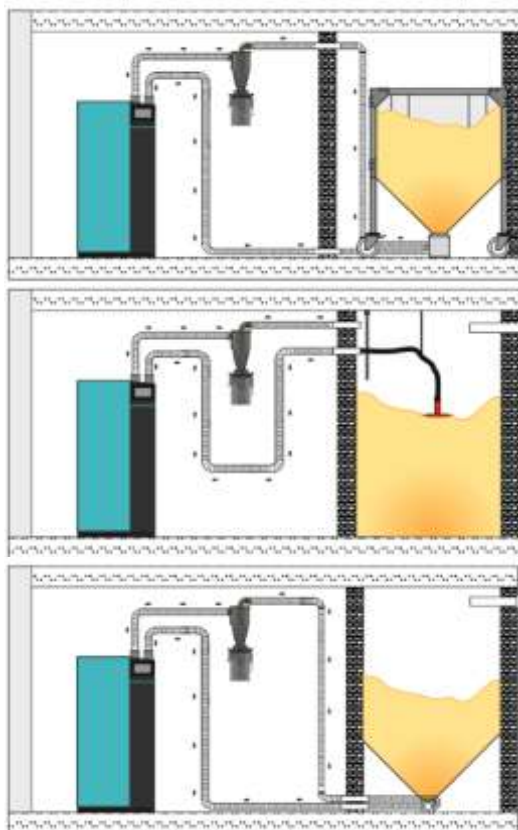
Ako želite koristiti sustav vakuum dopune, slijedite upute u nastavku.



10.1.2.4.1. VRSTA SISTEMA

Odaberite vrstu ugrađenog sistema : Spremnik, Krtica ili Pelet transporter. Tvorički je isključeno.

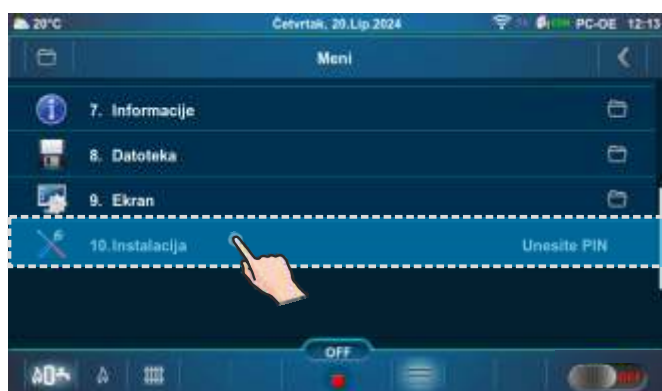
Instalacija -> PIN -> Kotao -> Komponente kotla -> Vakuum dopuna -> Vrsta sistema



-> Spremnik

-> Krtica

-> Pelet transporter



Tvornički: Isključeno

Mogući odabir: Isključeno, Spremnik, Krtica, Pelet transporter

10.1.2.4.2. VAKUUM DOPUNA

Za punjenje peleta vakuum dopunom prvo je potrebno postaviti parametre u instalacijskom izborniku.

Aktivirajte opciju "Vakuum dopuna" (trebalo bi biti prikazano ON) i potvrdite odabir.



Tvornički: OFF

Mogući odabir: OFF, ON

Spremnik peleta se puni peletima sve dok se senzor razine goriva (CMSR50), na bočnoj strani spremnika, ne zatrpa (sve LED diode svijetle). Kada je senzor razine goriva zatrpan, vakuum turbina se zaustavlja i na slici spremnika se ispisuje 100%. Od tog trenutka se počinje odbrojavati vrijeme rada pelet transportera i postotak peleta u spremniku počne padati. Kada postotak peleta u spremniku dođe do 0% (tj. kad je spremnik skoro prazan, da se transporter peleta ne isprazni) vakuum turbina ponovo počinje s radom sve dok se ponovo senzor razine goriva ne zatrpa peletima.

10.1.2.4.3. ZAŠTITNO VRIJEME

Ako se senzor razine goriva u spremniku peleta ne zatrpa peletima u zaštitnom vremenu, regulacija pali turbinu još 5 puta po 60 s kako bi uspjela napuniti spremnik do senzora. Ako niti onda spremnik nije pun, tj. senzor zatrpan peletima, regulacija smatra da nema goriva u velikom spremniku peleta, zaustavlja rad vakuum turbine i objavljuje grešku. Provjerite razinu peleta u velikom spremniku, začepljenost dovodnih cijevi ili dijelova vakuum sustava.



Tvornički: 420 s

Mogući odabir: 1-600 s

10.1.2.4.4. START

Kada razina goriva dođe na 0% ili kada netko ručno pokrene vakuum dopunu (a senzor razine goriva je odtrpan), prvo vrijeme (Start) radi samo vakuum turbina, bez motora transportera ili krtice, kako bi se ispraznili eventualni peleti u cijevi dobave.



Tvornički: 10 s

Moguće odabir: 0-20 s

10.1.2.4.5. BROJ POKUŠAJA POKRETANJA

Kada vakuum dopuna počne raditi, a senzor razine peleta je blokiran, vakuum dopuna pokušava 3 puta (tvornička postavka) deblokirati senzor razine peleta. Ako vakuum dopuna ni nakon 3. puta ne uspije deblokirati senzor razine peleta, prikazuje se greška "Greška vidljivosti osjetnika razine goriva".



Tvornički: 3

Mogući odabir: 1-10

10.1.2.4.6. KRAJ

Kada sustav vakuum dopune prestane raditi (jer je spremnik pun i senzor razine peleta je prekriven peletima), sustav vakuum dopune radi određeno vrijeme (bez pelet transportera ili krtice) kako bi očistio cijevi sustava vakuum dopune peleta. Ako u velikom spremniku nema pelet transportera ili krtice, vrijeme *kraja* može se postaviti na 0 sekundi.



Tvornički: 5 s

Mogući odabir: 0-60 s

10.1.2.4.7. PAUZA CIKLUSA

Ako se rad sustava vakuum dopune zaustavi ručno korištenjem gumba X na ekranu ispod slike spremnika ili korištenjem izbornika *Zaustavi punjenje spremnika*, počinje odbrojavanje vremena postavljeno u *pauzi ciklusa* (tvornički 60 sekundi) kako bi se otklonio problem i nakon tog vremena sustav vakuum dopune automatski ponovno počinje raditi kako bi napunio spremnik peleta.



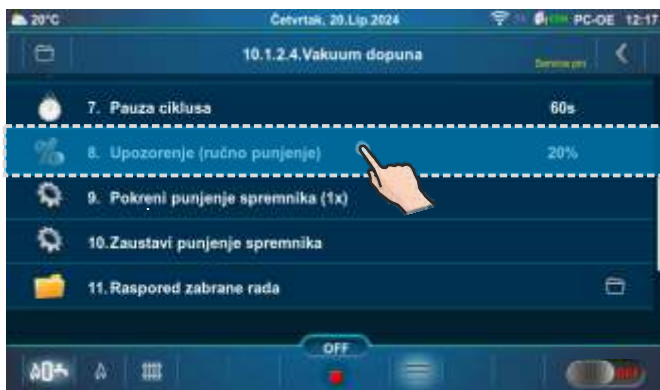
Tvornički: 60 s

Mogući odabir: 1-300 s



10.1.2.4.8. UPOZORENJE (RUČNO PUNJENJE)

Kada je sustav vakuum dopune isključen, odnosno spremnik peleta se puni ručno i kada razina u spremniku peleta dosegne razinu odabranu u ovom izborniku, na ekranu se pojavljuje upozorenje o razini goriva. Ako postoji web nadzor kotla te je konfigurirano slanje upozorenja i grešaka e-mailom, automatski se šalje e-mail s upozorenjem. Kada se javi to upozorenje, kotao još uvijek radi, ali je potrebno napuniti spremnik peletima, jer kada razina peleta padne na 0% kotao prestaje s radom do ponovnog punjenja spremnika peletima i pritiska tipke 100%.

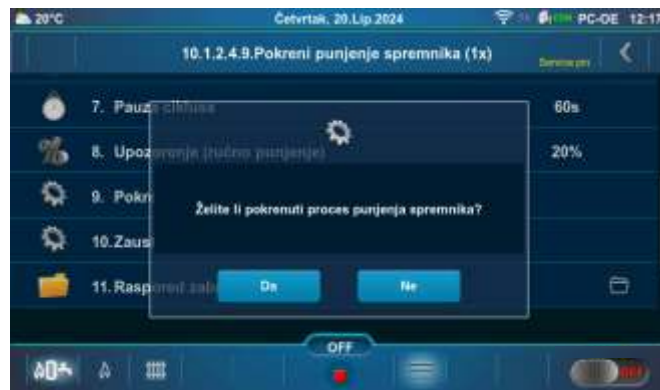
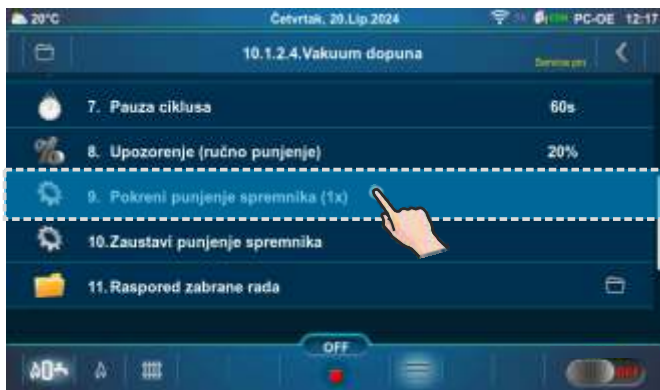


Tvornički: 20 %

Mogući odabir: 1-80 %

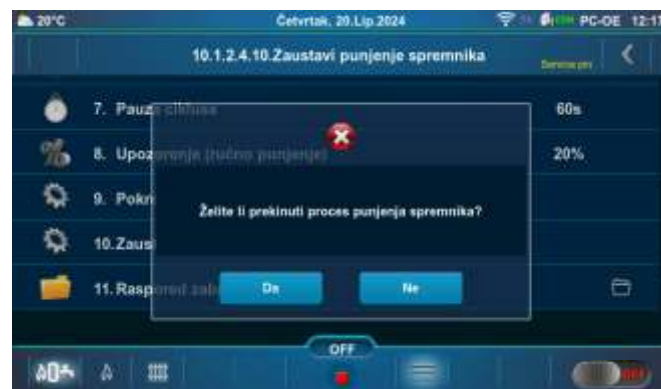
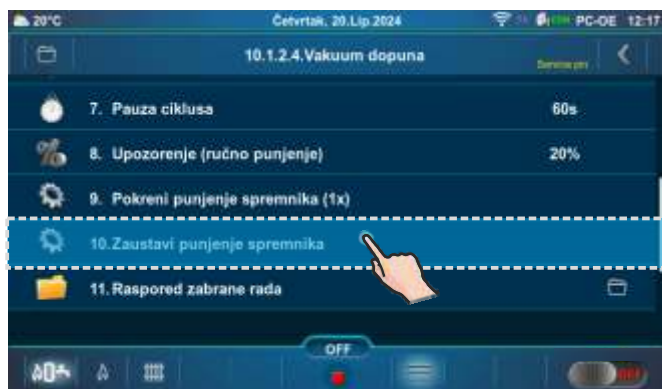
10.1.2.4.9. POKRENI PUNJENJE SPREMNIKA (x1)

Ako želite ponovno napuniti spremnik peleta prije nego što se u spremniku gorivo spusti do 0%, možete pokrenuti jednokratno punjenje sustavom vakuum dopune pritiskom na izbornik *Pokreni punjenje spremnika (1x)* ili tipku x1 na ekranu ispod slike spremnika.



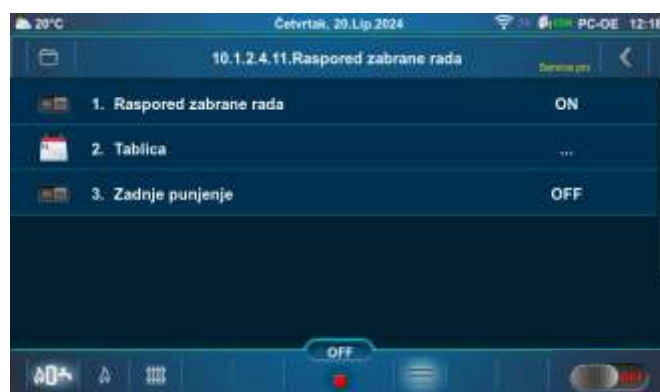
10.1.2.4.10. ZAUSTAVI PUNJENJE SPREMNIKA

Ako želite ručno zaustaviti rad sustava vakuum dopune koji radi i prije nego što je spremnik napunjen peletima do vrha (ako razina goriva još nije dosegla 100%), potrebno je pritisnuti izbornik *Zaustavi punjenje spremnika* ili pritisnuti X na zaslon ispod slike spremnika.



NAPOMENA: Nakon isključivanja sustava vakuum dopune, počinje teći vrijeme ciklusa pauze (tvornička postavka 60 sekundi), nakon čega se sustav vakuum dopune ponovno uključuje za punjenje spremnika peleta. Ako želite isključiti sustav vakuum dopune na duže vrijeme, morate isključiti sustav vakuum dopune u izborniku 10.1.2.4.2. ili 4.7.1.

10.1.2.4.11.1. RASPORED ZABRANE RADA



Tvornički: OFF

Mogući odabir: OFF, ON

10.1.2.4.11.2. TABLICA



Vakuum dopuna ne radi



Vakuum dopuna radi

Prema podacima u tablici rad sustava vakuum dopune je zabranjen od 00:00 do 07:00 i od 19:00 do 00:00 svaki dan u tjednu. To znači da će sustav vakuum dopune raditi samo u periodu od 07:01 do 18:59. Tablica se može prilagoditi prema potrebama na isti način kao i tablica "Uklopna vremena" (vidi u Tehničkim uputama PelTec-Compact_Regulacija).

NAPOMENA: Trajanje "Raspoored zabrane rada" uvijek prilagodite stvarnim potrebama rada kotla kako kotao ne bi ostao bez peleta za vrijeme "Raspoored zabrane rada"!

10.1.2.4.11.3. ZADNJE PUNJENJE

Ako je uključena tablica "Raspored zabrane rada" i uključeno "Zadnje punjenje", prije početka rada po postavljenom vremenu u tablici, vakuum dopuna će napuniti spremnik do 100% (ako je spremnik između 0% i 90% peleta), kako bi osigurao ispravan rad kotla za vrijeme rasporeda zabrane rada posatavljenog u tablici.

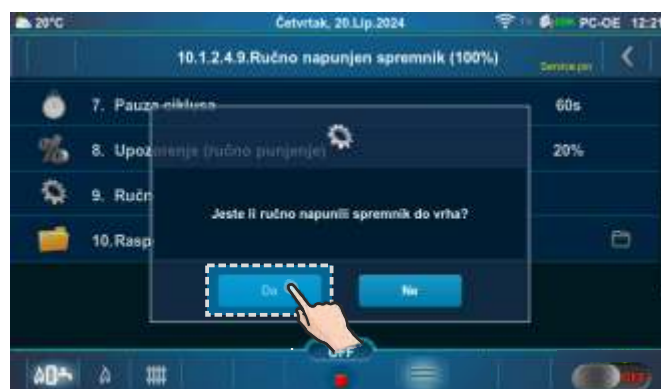


Tvornički: OFF

Mogući odabir: ON, OFF

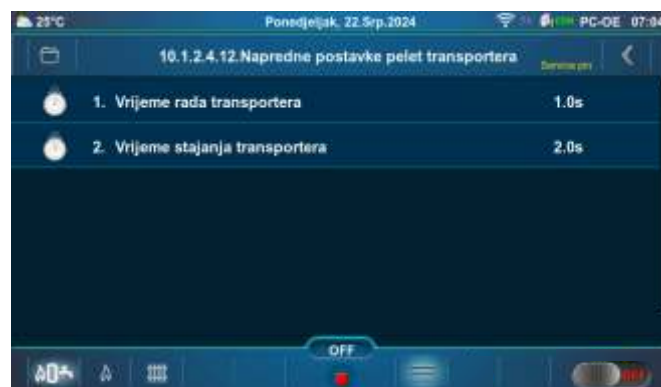
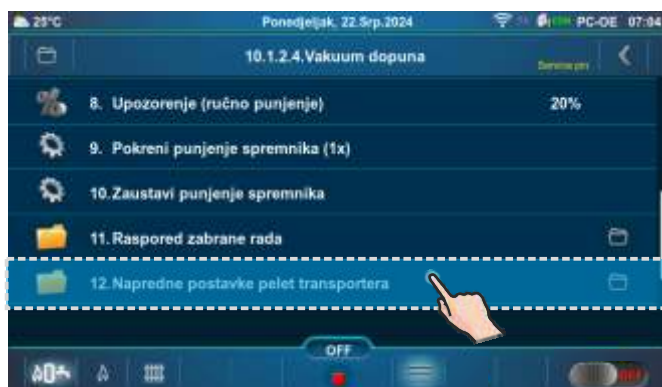
10.1.2.4.9. RUČNO NAPUNJEN SPREMNIK (100 %) (SAMO KADA JE VAKUUM DOPUNA ISKLJUČENA)

Nakon ručno napunjenog spremnika (vrećama peleta), potrebno je pritisnuti tipku 100% (tipka ispod slike spremnika) ili potvrditi poruku u izborniku *Ručno napunjen spremnik (100%)*. (izbornik 10.1.2.4.9. ili 4.7.3.) kako bi regulacija dobila informaciju da je spremnik pun peleta.



10.1.2.4.12. NAPREDNE POSTAVKE PELET TRANSPORTERA

Ako se u konfiguraciji 'Pelet transporter' koristi neki drugi pelet transporter, ne od proizvođača kotla, potrebno je provjeriti rad te ukoliko vakuum dopuna ne može tako raditi (ako se zapunjava kutija transportera) potrebno je podesiti vremena rada i stajanja pužnog transportera.



10.1.2.4.12.1. VRIJEME RADA TRANSPORTERA



Tvornički: 1.0 s

Mogući odabir: 0-15 s

10.1.2.4.12.2. VRIJEME STAJANJA TRANSPORTERA



Tvornički: 2.0 s

Mogući odabir: 0-15 s

NAPOMENA:

Ovisno o veličini peleta i dužini cijevi dobave peleta, kod puštanja u pogon pužnog transportera velikog spremnika vakuum dopune potrebno je provjeriti da li se peleti ne sakupljaju i u konačnici zatrpaju kutiju pelet transportera vakuum dopune. Ako se to događa, potrebno je smanjiti vrijeme rada transportera kako bi u kutiju dolazilo manje peleta i kako bi vakuum turbina imala dovoljno vremena za njihovo odvođenje do kotla. S druge strane, ukoliko transporter dobavlja premalo peleta u kutiju transportera, moguće je da vakuum turbina ne dovodi dovoljno peleta te se prekorači Zaštitno vrijeme rada vakuum turbine, a spremnik kotla se ne napuni peletima. Tada treba pažljivo povećati vrijeme rada transportera, pazeći da se ne počne zatrpavati kutija transportera peletima, kako bi vakuum turbina stigla u Zaštitnom vremenu napuniti kotlovski spremnik peletima.

GREŠKE/INFORMACIJE

	GREŠKA - E	OPIS
E32	PRAZNO SKLADIŠTE PELETA ZAČEPLJENA CIJEV DOBAVE PELETA	Status kotla: Kotao radi normalno. Problem (zastoj) se javlja u radu dodatne opreme za Vakuum dobavu peleta. Otklanjanje problema: Provjeriti razinu peleta u velikom spremniku/prostoriji, provjeriti jesu li fleksibilne cijevi začepjene, provjeriti je li mrežica turbine puna prašine, provjeriti opremu za uzimanje peleta iz velikog spremnika.
E33	GREŠKA VIDLJIVOSTI OSJETNIKA RAZINE GORIVA	Osjetnik razine peleta je začepljen iako u spremniku nema peleta, očistite osjetnik razine peleta. Ako unatoč čišćenju, osjetnik i dalje pokazuje da je začepljen (crvena LED dioda), zamijenite osjetnik.
E34	GREŠKA KOMUNIKACIJE S CMVAC	Status kotla: Kotao radi normalno. Problem se javlja u radu dodatne opreme za Vakuum dobavu peleta. Otklanjanje problema: Provjeriti mrežni kabel i spojeve na regulaciju kotla i sistem dobave.
E52	ZAPUNJENA KUTIJA PELET TRANSPORTERA VELIKOG SPREMNIKA	Status kotla: Kotao u fazi OFF, nadalje sve povezano s greškom E22. Mogući uzrok: Transporter peleta velikog spremnika zatrpao je kutiju transportera peletima, provjeriti prohodnost cijevi peleta između velikog spremnika i kotla, provjeriti količinu prašine u kutiji transportera i očistiti ju, ukoliko u radu transportera u kutiju dolazi previše peleta u jedinici vremena pozvati ovlaštenog serviser.

	INFO - I	OPIS
I4	VAKUUM DOPUNJAVANJE	Ako u standardnom ciklusu vakuum dopuna ne uspije napuniti spremnik peleta do razine osjetnika, napraviti će još nekoliko pokušaja punjenja. Svaki pokušaj traje 60 sekundi i za svaki je prikazan I4.

Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska

centrala tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611
servis tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

www.centrometal.hr
e-mail: servis@centrometal.hr