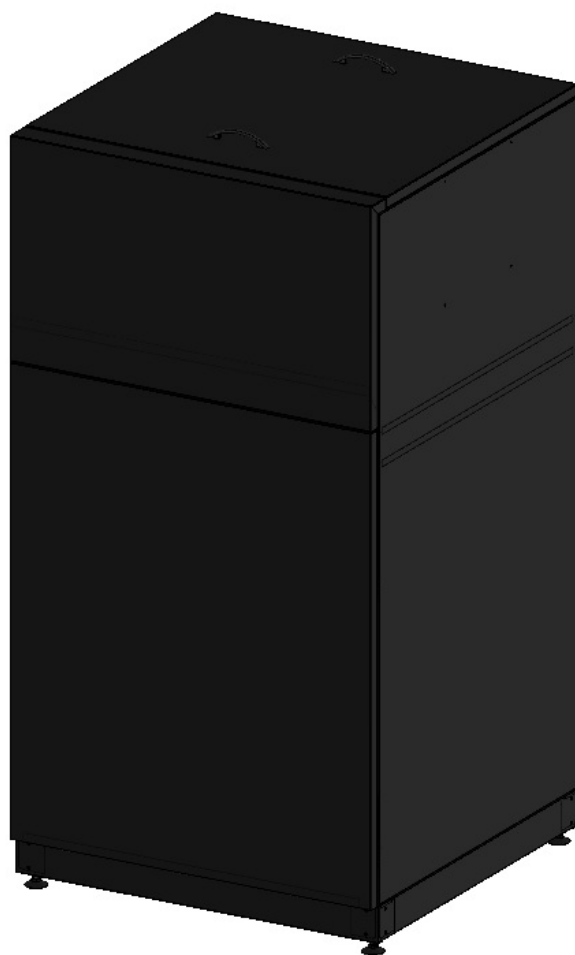


HR

TEHNIČKE UPUTE

za montažu, upotrebu i održavanje
spremnika peleta i pužnog transportera



SPREMIK PELETA

PS 69/96

PUŽNI TRANSPORTER

PT 69/96

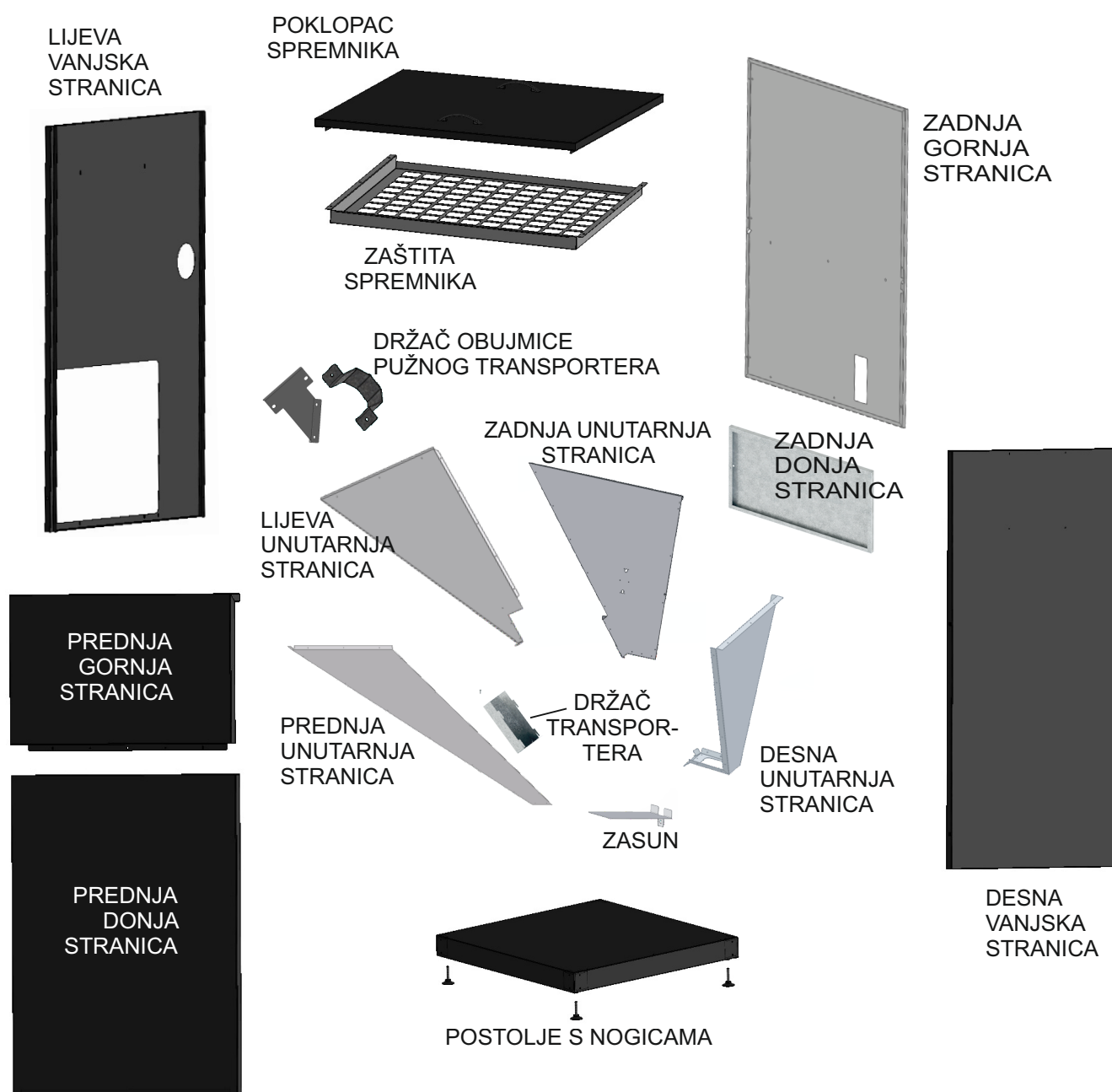
1.0. OPĆENITO

Pelet spremnik **PS 69/96** i pužni transporter **PT 69/96** namijenjeni su spremanju i transportiranju **drvenih peleta**. Spremnik s pužnim transporterom suvremene je konstrukcije i dizajna, izrađeni iz čeličnog lima koji je nakon završne obrade plastificiran zaštitnom bojom. Spremnik je dostatan za spremanje drvenih peleta, ovisno o snazi kotla, do jednog tjedna.

2.0. STANJE KOD ISPORUKE

Pelet spremnik i pužni transporter dolaze u posebno pakiranim kartonskim kutijama. U kartonskoj kutiji pelet spremnika PS 69/96 nalaze se dijelovi spremni za montažu (vidi točku 2.1.) dok se u kutiji pužnog transportera PT 69/96 nalazi transporter spreman za ugradnju u pelet spremnik PS 69/96 sa crijevom dobave (vidi točku 2.2.).

2.1. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PELET SPREMNIKA PS 69/96





DRŽAČ
USKOČNIKA
(x4)



USKOČNIK
S PODLOŠKOM
I MATICOM
(x4)



VIJAK
M4x6 mm
S PODLOŠKOM
(x4)



PLASTIČNA
UVODNICA
(x1)



VIJAK ZA LIM
3,9x6,5 mm (x27)
3,9x9,5 mm (x22)
3,9x25 mm (x10)
2,9x13 mm (x4)
4,2x32 mm (x2)
3,9x13 mm (x6)
4,2x13 mm (x2)



PLASTIFICIRANI
VIJAK M8x40
(x2)



RUČKE
POKLOPCA
(x2)



NOGICE
(x4)



OSJETNIK RAZINE
PELETA I
ZAŠTITNI POKLOPAC

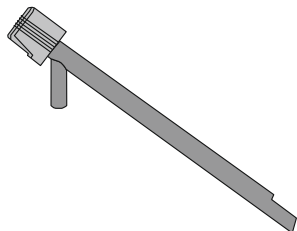


MATICA M10 S
PODLOŠKOM
(x4)

2.2. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PUŽNOG TRANSPORTERA PT 69/96



DOBAVNA PVC
FLEKSIBILNA
CIJEV



PUŽNI
TRANSPORTER

3.0. TEHNIČKI PODACI

PELET SPREMNİK PS 69/96

Volumen	[l]	430
Kapacitet*	[kg]	cca. 280
Širina	[mm]	825
Dubina	[mm]	815
Visina	[mm]	1620

* Ovisi o vrsti peleta

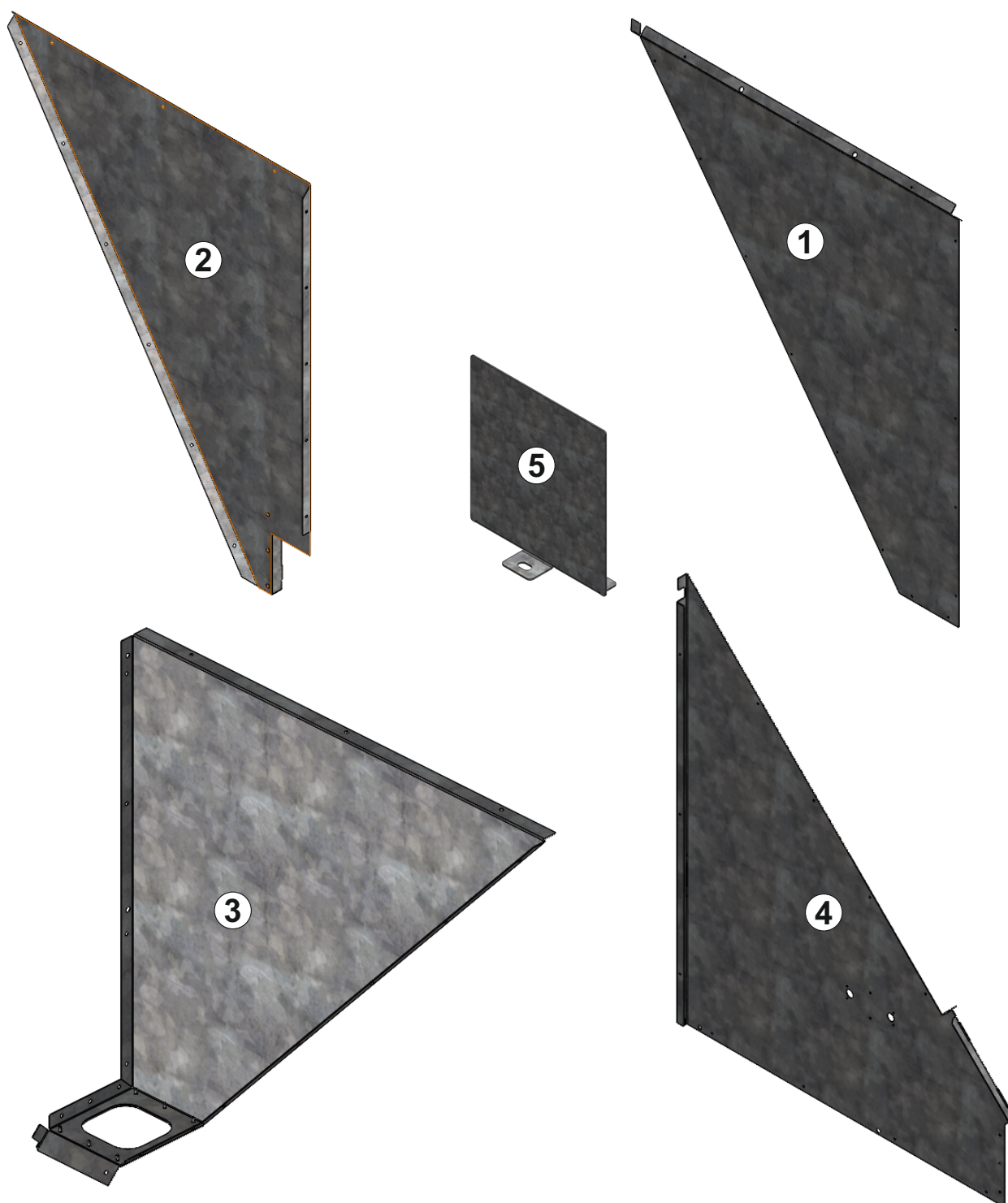
PUŽNI TRANSPORTER PT 69/96

Snaga motora	[W]	90
Napon/Frekvencija	[V/Hz]	230/50

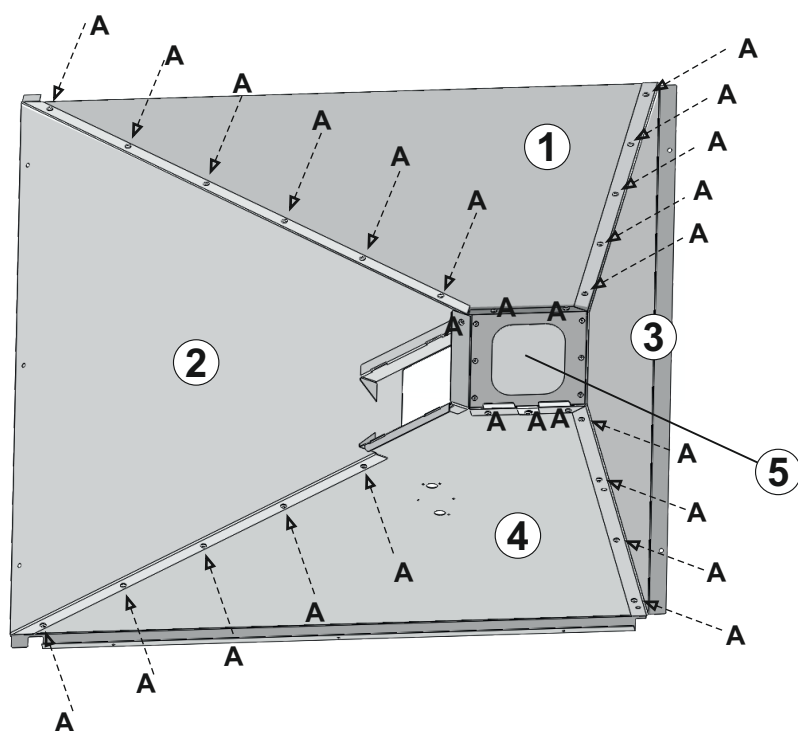
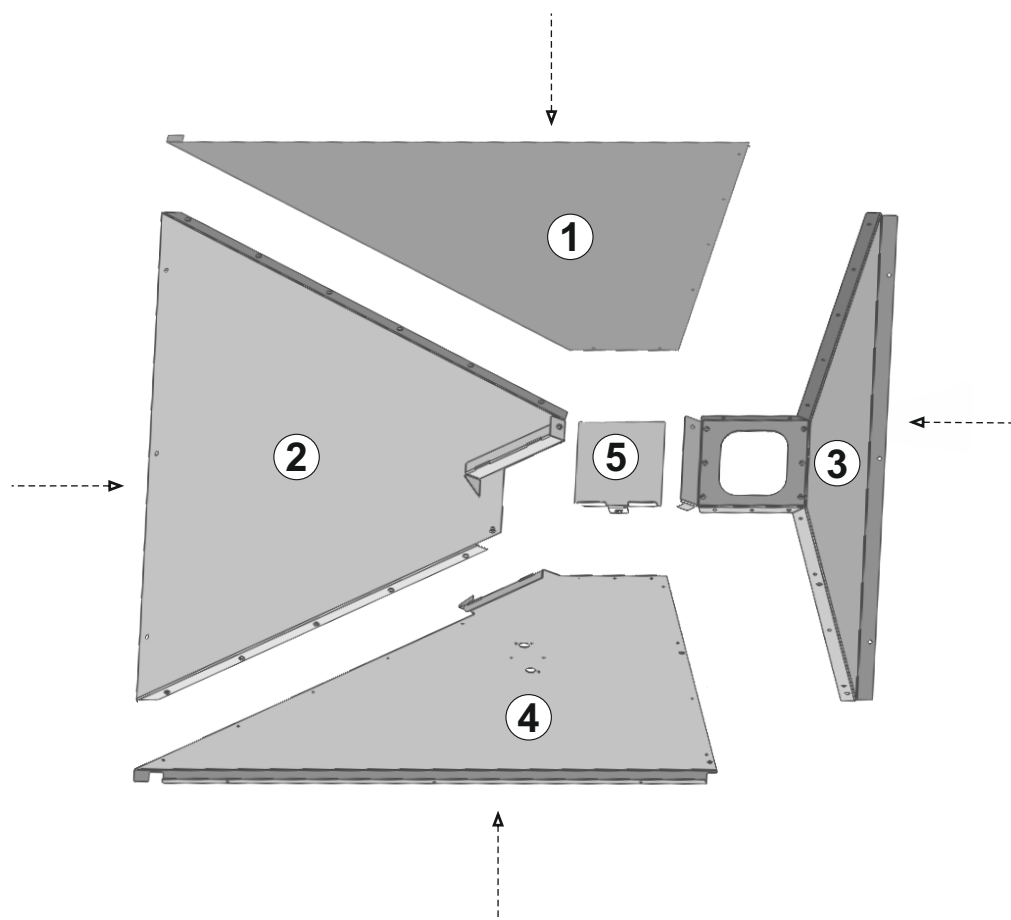
4.0. MONTAŽA

Redoslijed montaže pelet spremnika i pužnog transportera prikazan je na sljedećim slikama.

1. Spajanje unutarnjih stranica spremnika



1. Prednja unutarnja stranica
2. Lijeva unutarnja stranica
3. Desna unutarnja stranica
4. Zadnja unutarnja stranica
5. Zasun



A - vijak za lim
3,9 x 6,5 mm

26 x 

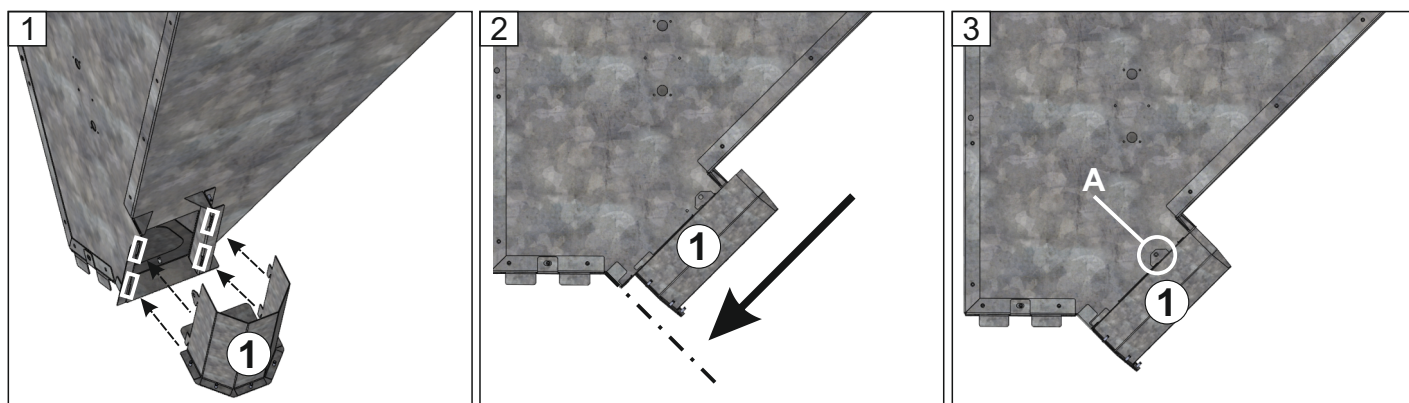
Na prednju unutarnju stranicu (1) vijcima spojiti lijevu i desnu unutarnju stranicu (2, 3) te zatim na njih zadnju unutarnju stranicu (4). Dijelove je potrebno pozicionirati tako da se veće rupe nalaze s vanjske strane (2 i 3). Pritezanje svih stranica se vrši izvana prema unutra, pa veće rupe moraju biti s vanjske strane.

2. Montaža držača pužnog transportera

1. Držač pužnog transportera

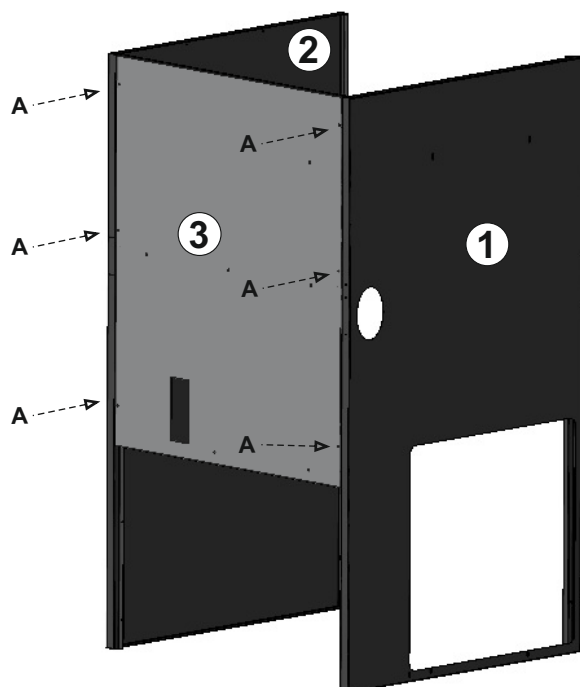
Zakačite držač pužnog transportera na unutarnje stranice na pripremljene zakačke. Na kraju pričvrstite vijkom za lim.

A - vijak za lim
3,9 x 6,5 mm 1x 



3. Spajanje bočnih vanjskih stranica sa zadnjom gornjom stranicom

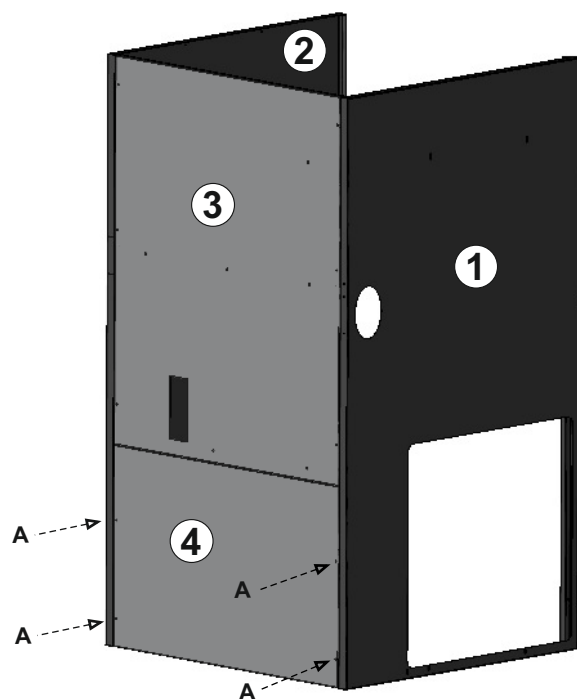
A - vijak za lim
3,9 x 25 mm 6x 



- 1. Lijeva vanjska stranica
- 2. Desna vanjska stranica
- 3. Zadnja gornja stranica

Spojite stranice i pričvrstite ih vijcima.

4. Spajanje bočnih vanjskih stranica sa zadnjom donjom stranicom



A - vijak za lim
3,9 x 25 mm

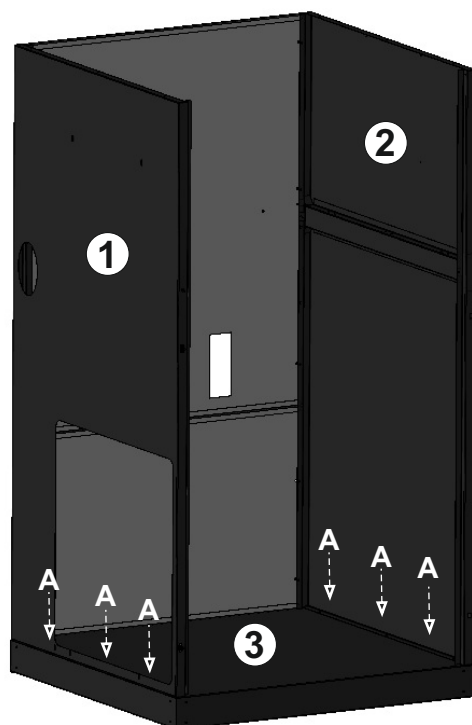


4x

- 1. Lijeva vanjska stranica
- 2. Desna vanjska stranica
- 3. Zadnja gornja stranica
- 4. Zadnja donja stranica

Spojite stranice i pričvrstite ih vijcima.

5. Spajanje na postolje spremnika



A - vijak za lim
3,9 x 13 mm

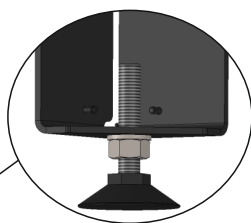
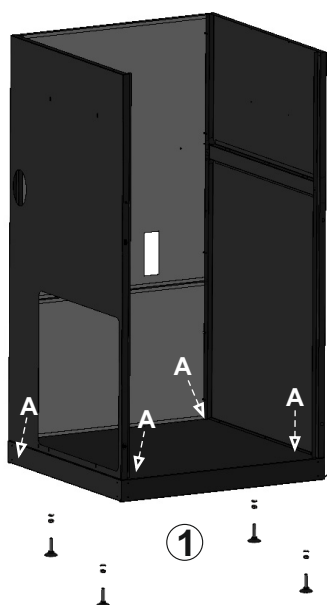


6x

- 1. Lijeva vanjska stranica
- 2. Desna vanjska stranica
- 3. Postolje spremnika

Postavite prethodno spojene stranice na postolje spremnika i pričvrstite ih vijcima.

6. Podešavanje podešivih nogica za korekciju visine.



A - matica M10
i podloška

4x 

1. Nogice (x4)

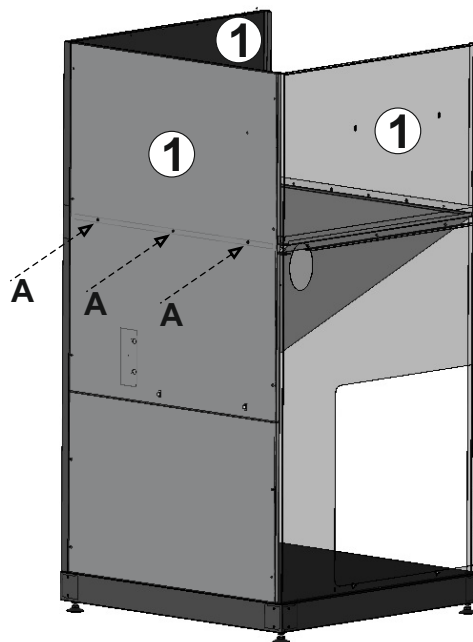
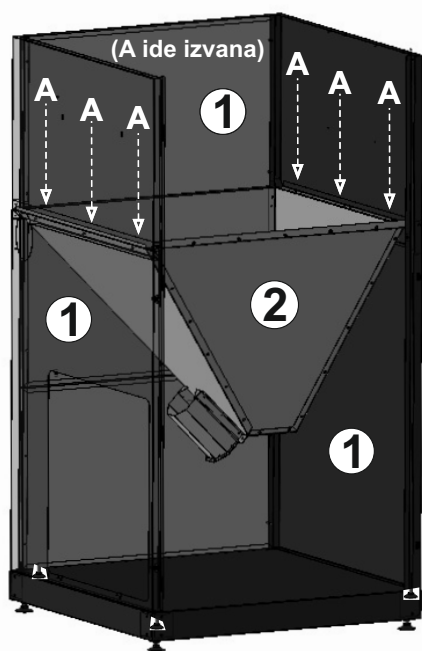
7. Spajanje unutarnjeg dijela spremnika

A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm

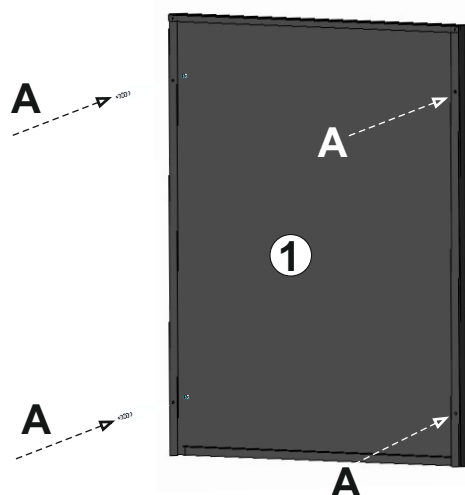
9x 

1. vanjski dijelovi spremnika
2. unutarnji dio spremnika

Unutarnji dio spremnika mora biti pričvršćen s više vijaka na svakoj strani.



8. Ugradnja uskočnika

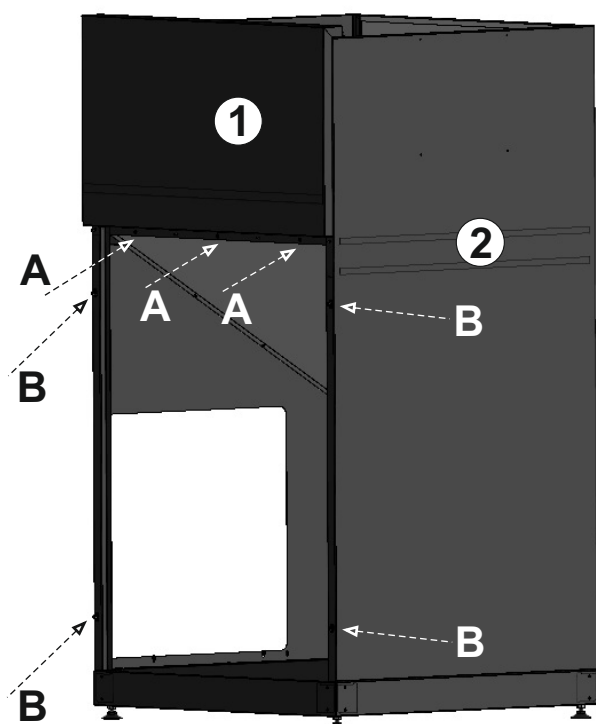


A - uskočnik s podloškom i maticom



1. Donja vrata spremnika

U kvadratične rupe na bočnim stranama donjih vrata pozicioniramo uskočnike i stegnemo skupa s podloškama i maticama.



9. Montaža prednje gornje stranice

A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm



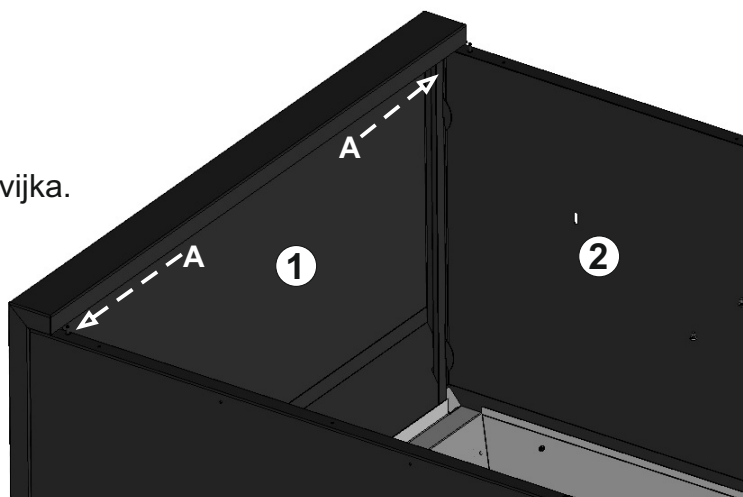
B - držač uskočnika



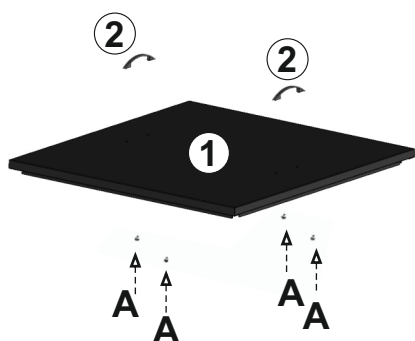
1. Prednja gornja stranica
2. Bočne stranice

Gornju prednju stranu je potrebno zakačiti za utore na bočnim stranicama. Prednju gornju stranicu stegnuti s 3 vijka. U rupe na bočnim stranama montirati 4 držača uskočnika.

Prednju gornju stranicu stegnuti s dva vijka.



10. Montiranje poklopca



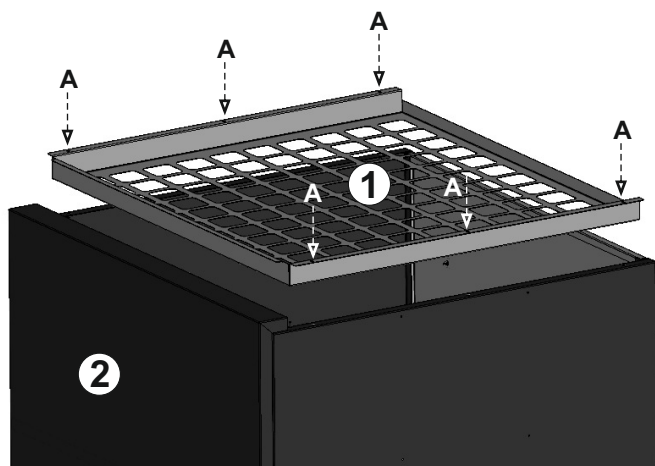
A - vijak M4x6 mm
s podloškom



1. Poklopac
2. Ručka

Montirati ručke i stegnuti ih s vijcima prema slici.

11. Montiranje zaštitne rešetke



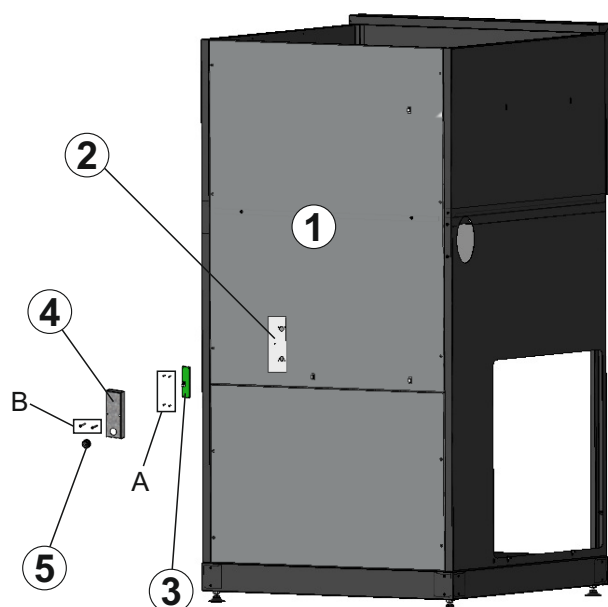
A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm



1. zaštitna rešetka
2. spremnik peleta

Na gornju stranicu spremnika montirati zaštitnu rešetku spremnika. Na način na koji je to prikazano na slici. Zaštitna rešetka služi za lakše ubacivanje peleta u spremnik.

12. Montaža osjetnika razine peleta



A - vijak za lim
2,9 x 13 mm



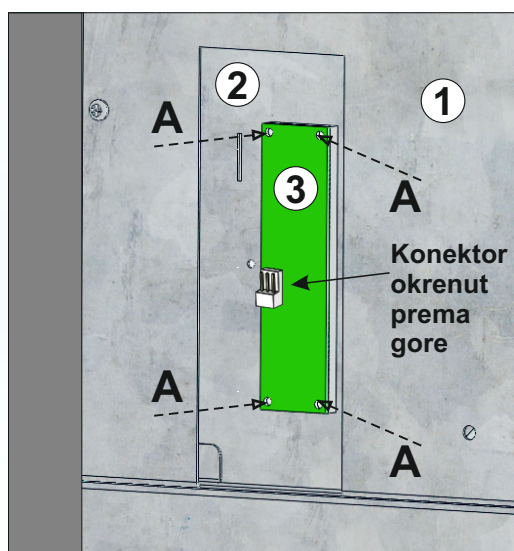
4x

B - vijak za lim
4,2 x 32 mm

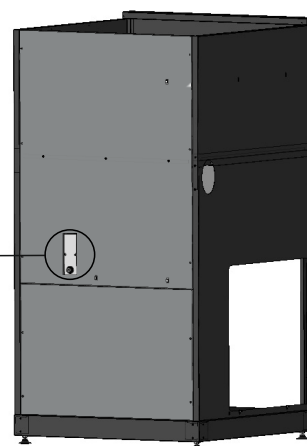
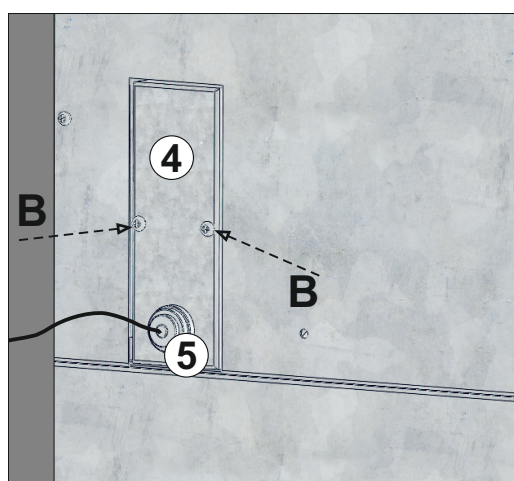
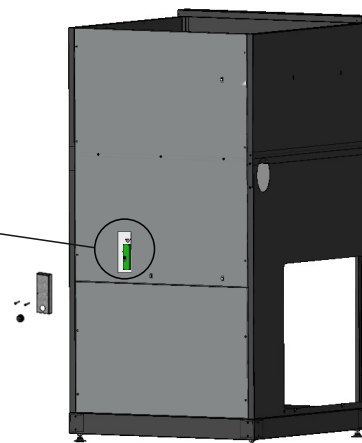


2x

1. Stražnja gornja stranica
2. Stražnja unutarnja stranica
3. Osjetnik razine peleta
4. Zaštitni poklopac
5. Plastična uvodnica

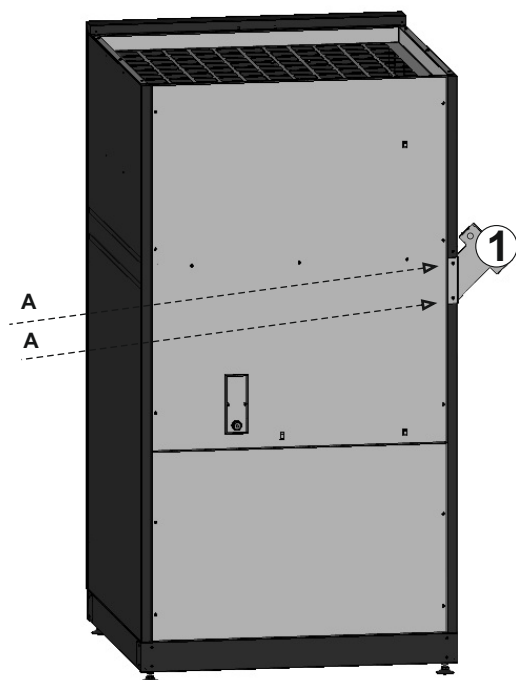


Konektor
okrenut
prema
gore



Osjetnik razine peleta pričvrstiti na odgovarajuće mjesto na zadnjoj unutarnjoj stranici kako je prikazano na slici. Na kraju, kada cijeli spremnik bude ispravno sastavljen, potrebno je kabel osjetnika razine peleta spojiti na konektor na regulaciji kotla (pogledati tehničke upute PelTec II Lambda).

13. Montiranje držača obujmice pužnog transportera



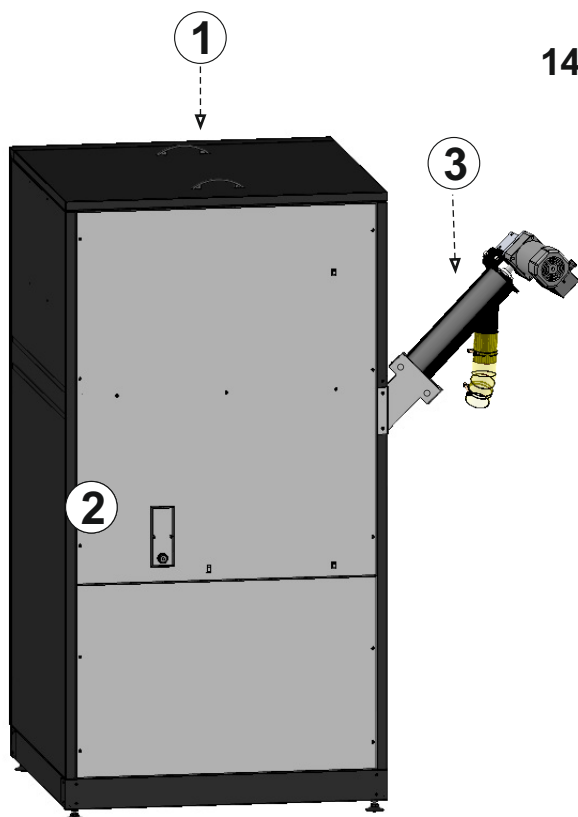
A - vijak za lim
3,9 x 9,5



1. Držač obujmice pužnog transportera

Postaviti držač obujmice na za to predviđeno mjesto i pričvrstiti ga vijcima (A).

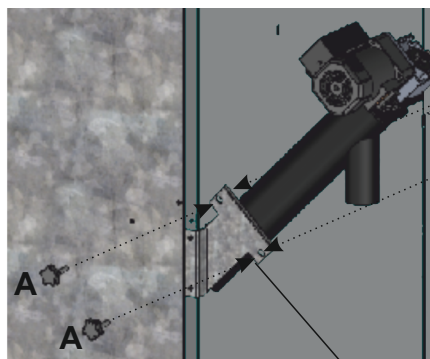
14. Montiranje poklopca i postavljanje pužnog transportera u spremnik peleta



- 1. Poklopac spremnika peleta
- 2. Spremnik peleta
- 3. Pužni transporter

Na gornju stranu spremnika staviti poklopac. U rupu montirati s lijeve strane postaviti pužni transporter i stegnuti držač pužnog transportera.

15. Pričvršćivanje pužnog transportera s obujmicom

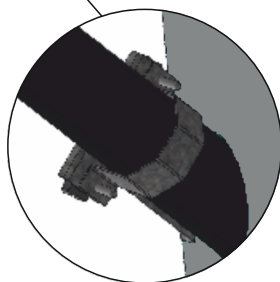


A - Plastificirani vijak
M8x40

2x



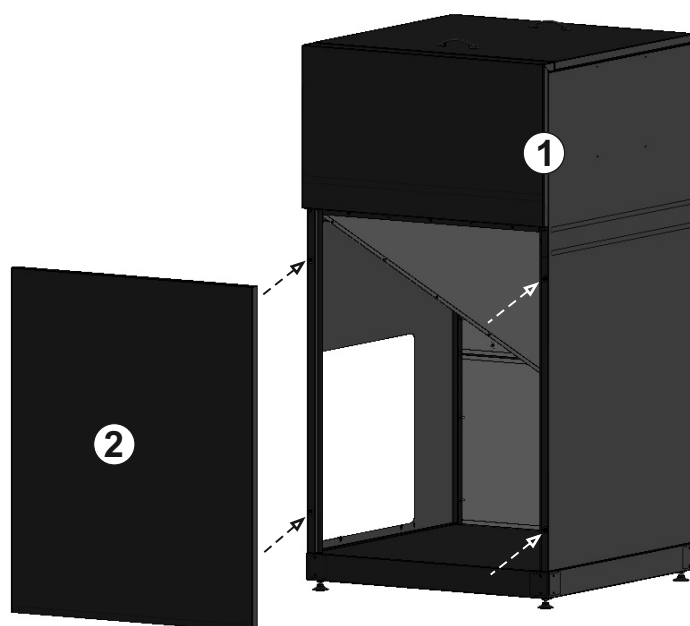
1. Obujmica pužnog transportera



Pričvrstiti obujmicu plastificiranim vijcima (A).

16. Montiranje donjih vrata

1. Spremnik peleta
2. Prednja donja vrata

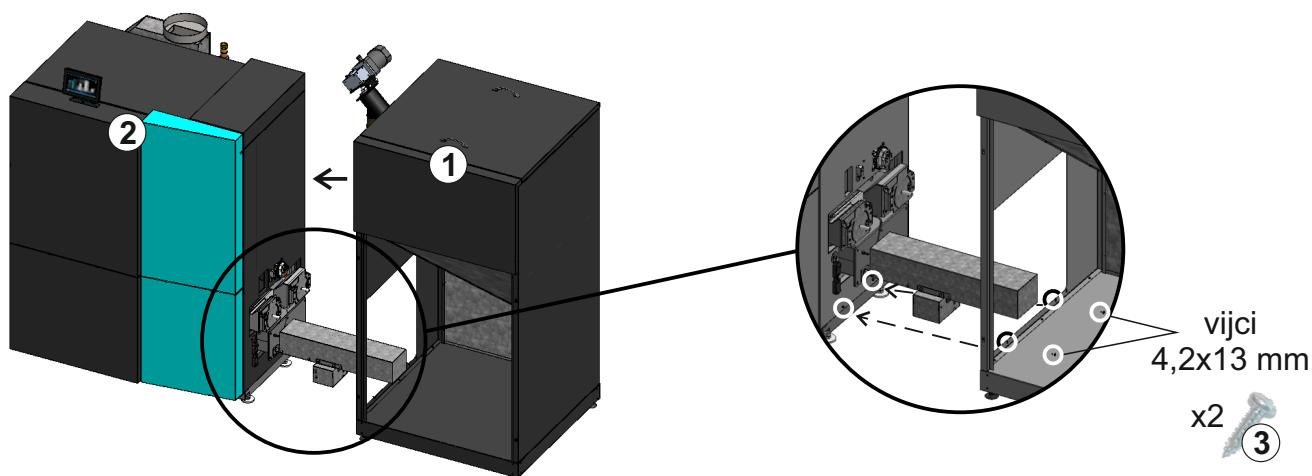


Na rupe u kojima smo prije montirali držače uskočnika nataknuti prednju donju stranicu.

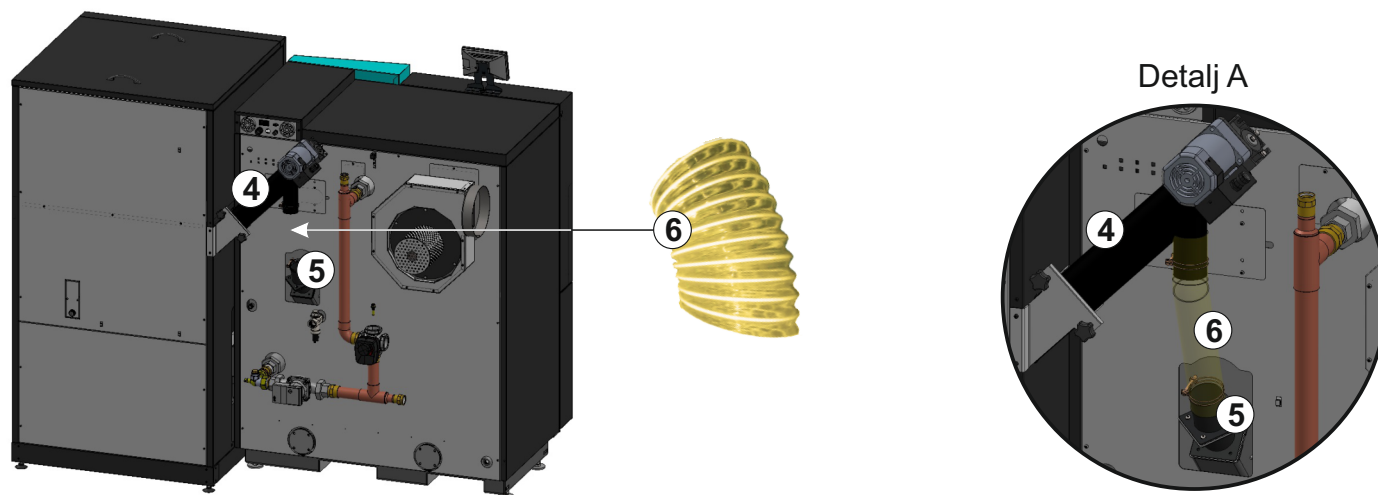
5.0. SPAJANJE NA KOTAO I ODRŽAVANJE

Pelet spremnik postavlja se do kotla uz njegovu desnu stranu, obavezno na čvrstu podlogu u ravni s kotlom. Dobavna PVC fleksibilna cijev od pužnog transportera na kotao mora se spojiti tako da peleti mogu nesmetano padati u plamenik slobodnim padom, tj. cijev se mora tako postaviti da ne dođe do zaustavljanja peleta unutar dobavne PVC fleksibilne cijevi. Punjenje peleta vrši se s gornje strane pelet spremnika (prvo se mora skinuti poklopac spremnika).

Približiti spremnik peleta (1) do kotla (2) i pričvrstiti ga vijcima (3).

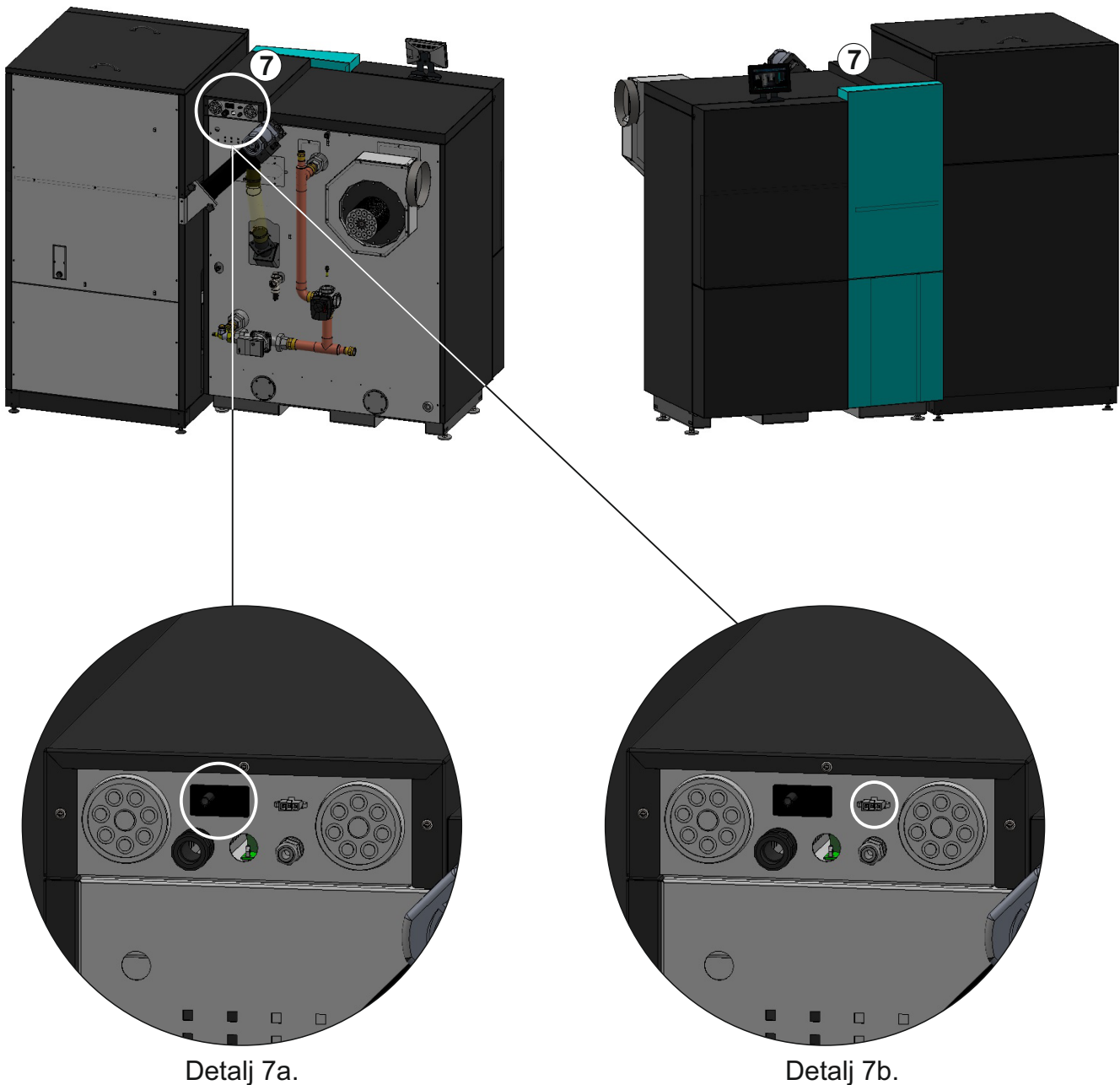


Spojiti pužni transporter (4) s cijevi dobave peleta (5) (pomoću plastične PVC fleksibilne cijevi (6)).



Spajanje na kotlovsku regulaciju (7)

Spojiti 3-polni konektor pužnog transportera na konektor kotlovske regulacije (7a). Spojiti konektor osjetnika razine peleta na konektor kotlovske regulacije (7b). (Vidite tehničke upute PelTec II Lambda, električni spojevi).

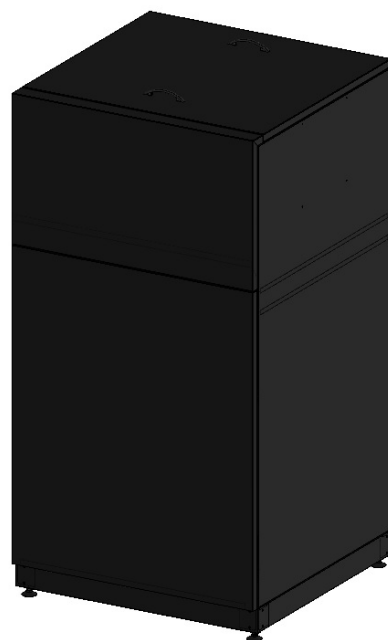


Detalj 7a.

Detalj 7b.

Centrometal

TEHNIKA GRIJANJA



Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska

centrala tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611
servis tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

www.centrometal.hr
e-mail: servis@centrometal.hr