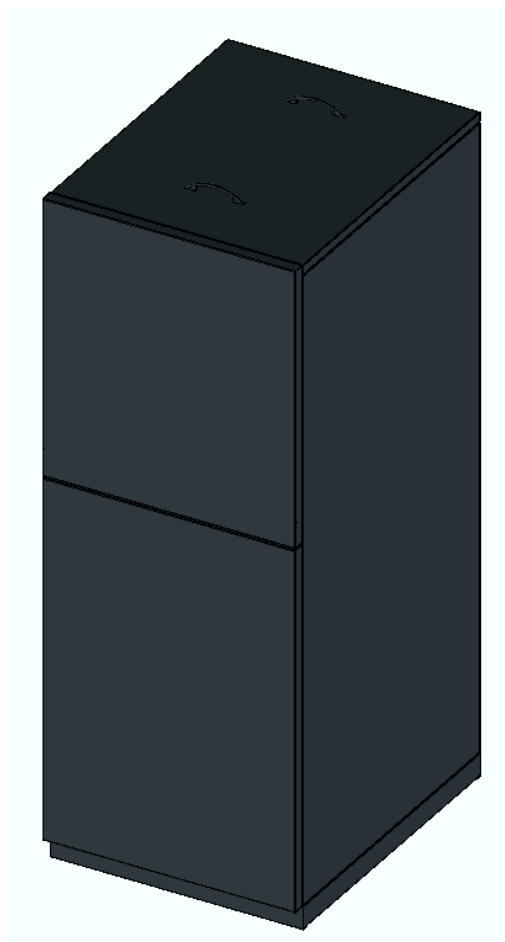


HR

TEHNIČKE UPUTE

za montažu, upotrebu i održavanje
spremnika peleta i pužnog transportera



SPREMNİK PELETA

PS

PUŽNI TRANSPORTER

PT

1.0. OPĆENITO	03
2.0. STANJE KOD ISPORUKE	03
2.1. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PELET SPREMNIKA PS	03
2.2. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PUŽNOG TRANSPORTERA PT	04
3.0. TEHNIČKI PODACI	04
4.0. MONTAŽA	05
5.0. SPAJANJE NA KOTAO I ODRŽAVANJE	14

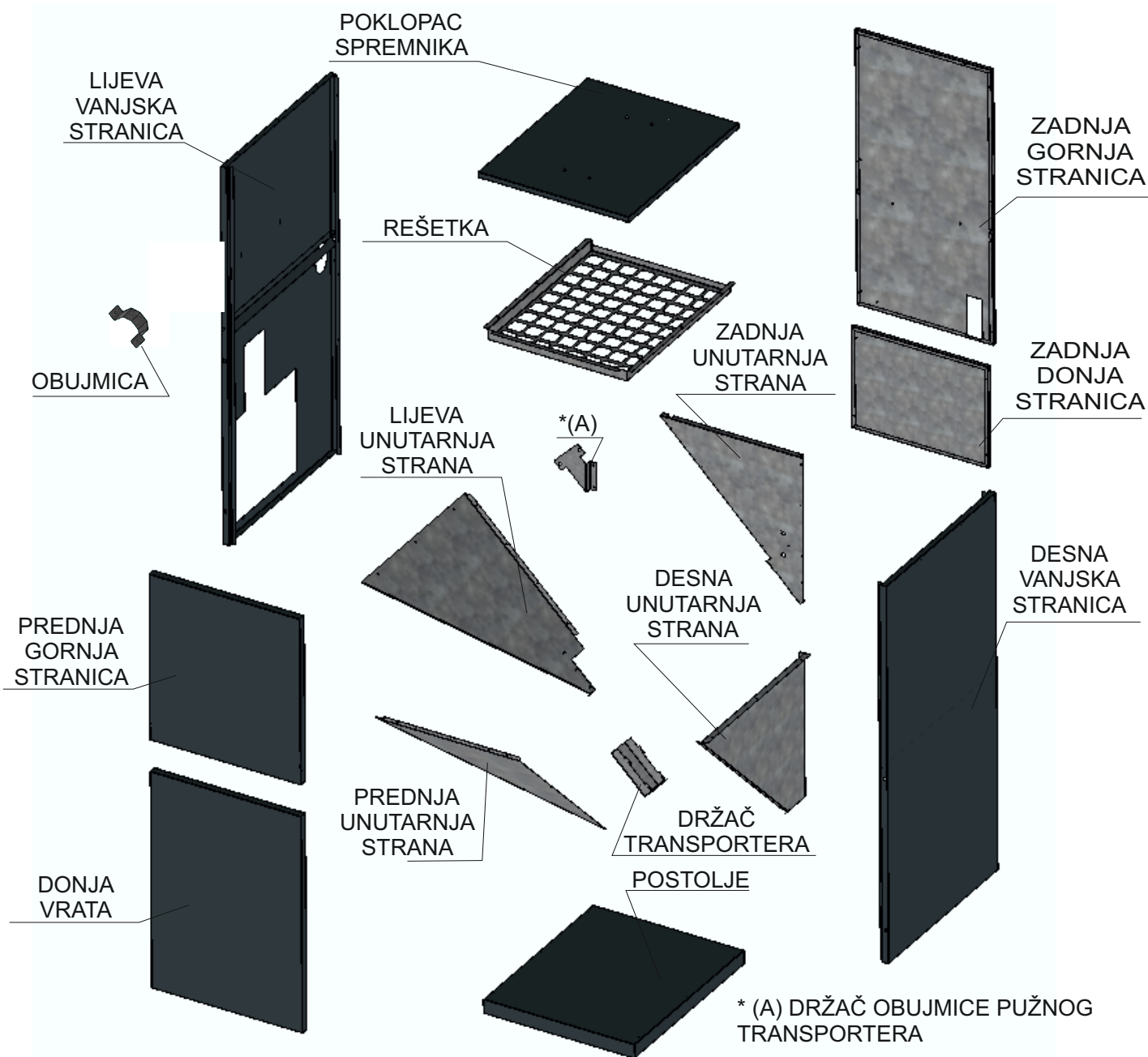
1.0. OPĆENITO

Pelet spremnik **PS** i pužni transporter **PT** namijenjeni su spremanju i transportiranju **drvenih peleta**. Spremnik s pužnim transporterom suvremene je konstrukcije i dizajna, izrađeni iz čeličnog lima koji je nakon završne obrade plastificiran zaštitnom bojom. Spremnik je dostatan za spremanje drvenih peleta, ovisno o snazi kotla, do jednog tjedna.

2.0. STANJE KOD ISPORUKE

Pelet spremnik i pužni transporter dolaze u posebno pakiranim kartonskim kutijama. U kartonskoj kutiji pelet spremnika PS nalaze se dijelovi spremni za montažu (vidi točku 2.1.) dok se u kutiji pužnog transportera PT nalazi transporter spreman za ugradnju u pelet spremnik PS s crijevom dobave (vidi točku 2.2.).

2.1. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PELET SPREMNIKA PS





DRŽAČ
USKOČNIKA
(x4)



USKOČNIK S
PODLOŠKOM
I MATICOM
(x4)



VIJAK
M4x6 mm
S PODLOŠKOM
(x4)



PLASTIČNA
UVODNICA
(x1)



VIJAK ZA LIM
3,9x6,5 mm (x17)
3,9x9,5 mm (x20)
3,9x13 mm (x6)
3,9x25 mm (x10)
2,9x13 mm (x4)
4,2x13 mm (x4)
4,2x32 mm (x2)



PLASTIFICIRANI
VIJAK M8x40
(x2)



RUČKE
POKLOPCA
(x2)

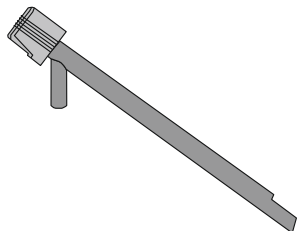


OSJETNIK RAZINE PELETA
I ZAŠTITNI POKLOPAC

2.2. SADRŽAJ KARTONSKE KUTIJE PUŽNOG TRANSPORTERA PT



DOBAVNA PVC
FLEKSIBILNA
CIJEV



PUŽNI
TRANSPORTER

3.0. TEHNIČKI PODACI

PELET SPREMIK PS

Volumen	[l]	340
Kapacitet*	[kg]	cca. 221
Širina	[mm]	583
Dubina	[mm]	770
Visina	[mm]	1533

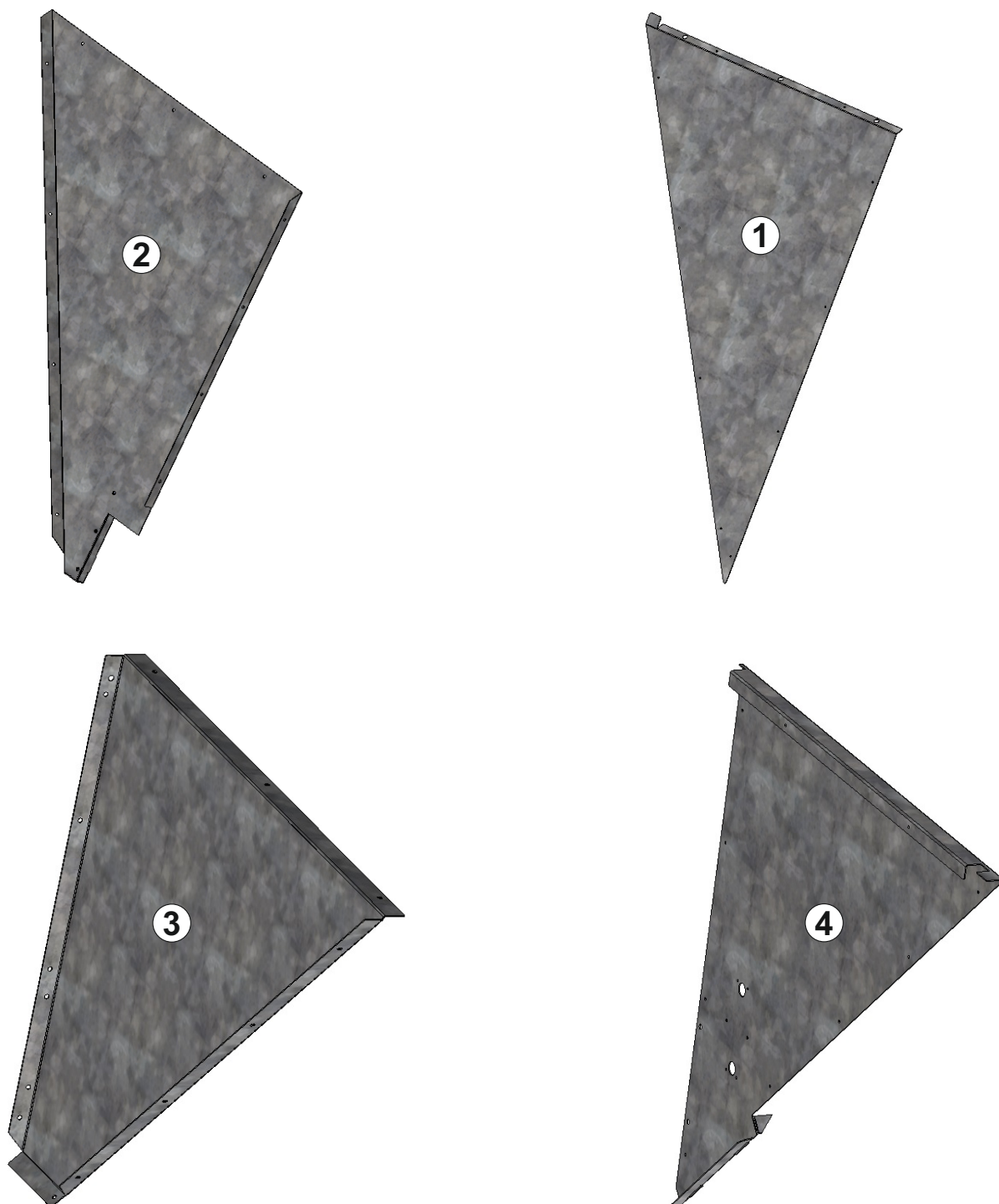
* Ovisi o vrsti peleta

PUŽNI TRANSPORTER PT					
Snaga motora	[W]	15	15	15	15
Napon/Frekvencija	[V/Hz]	230/50	230/50	230/50	230/50

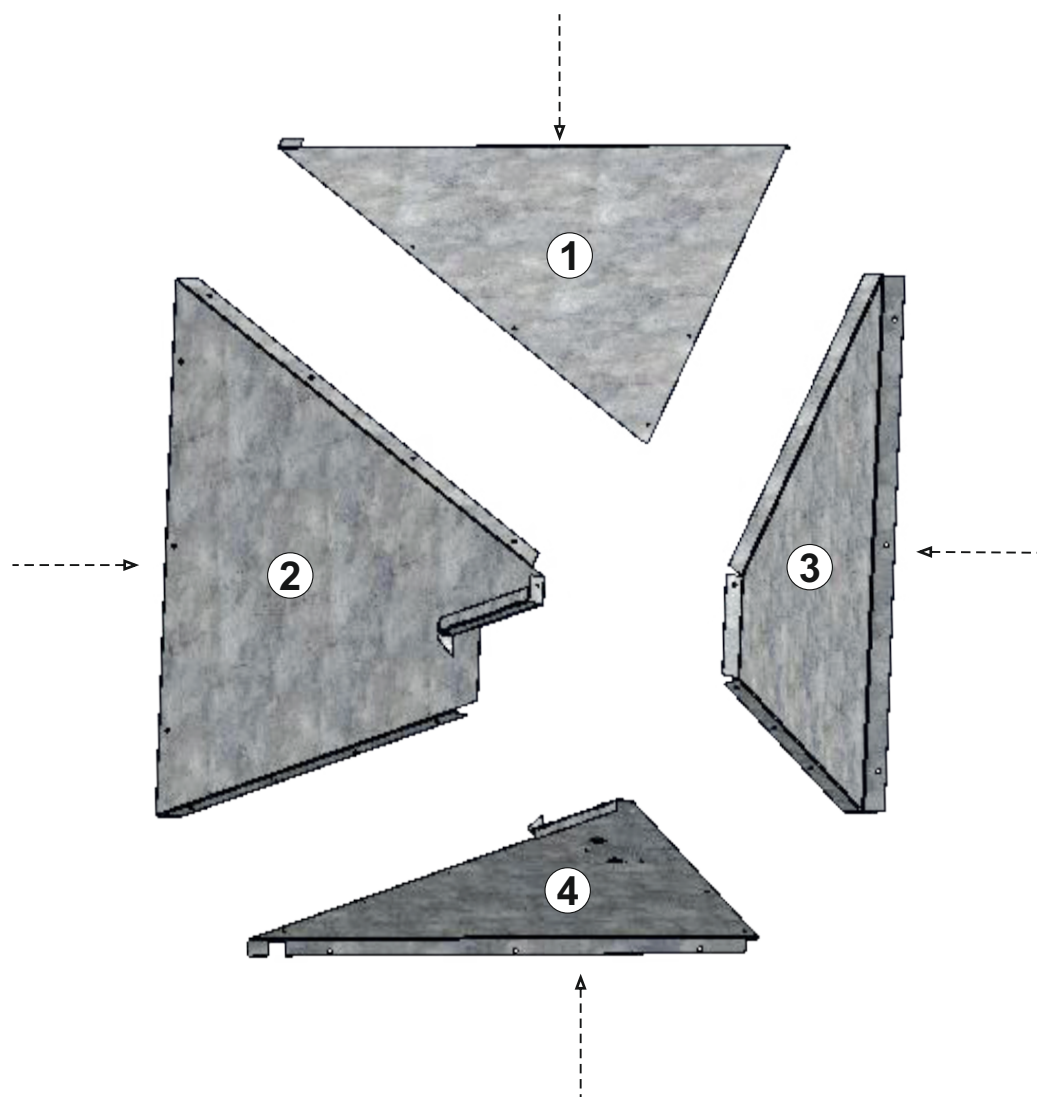
4.0. MONTAŽA

Redoslijed montaže pelet spremnika i pužnog transportera prikazan je na sljedećim slikama.

1. Spajanje unutarnjih stranica spremnika

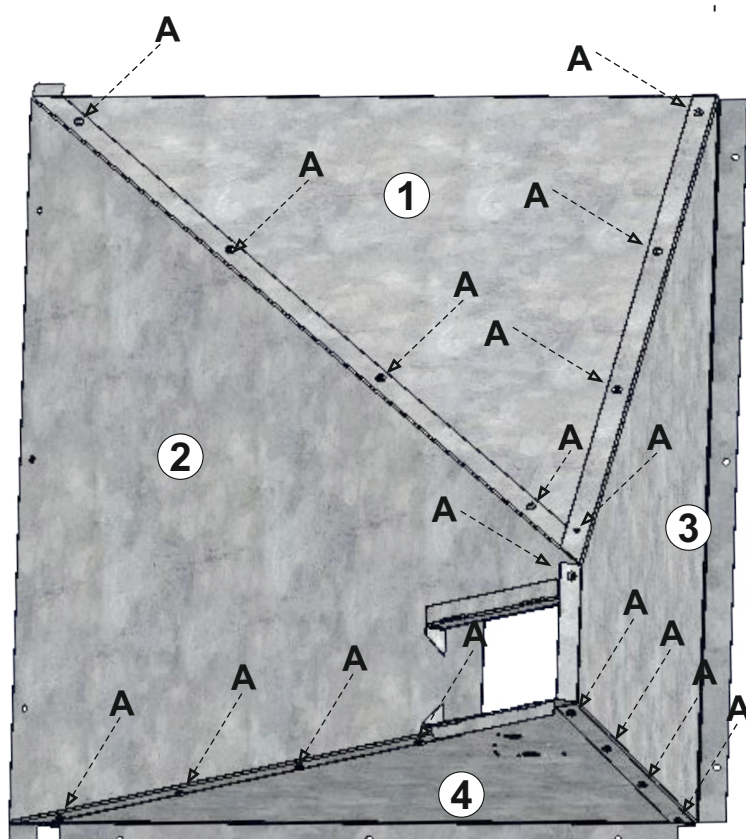


1. prednja unutarnja stranica
2. lijeva unutarnja stranica
3. desna unutarnja stranica
4. zadnja unutarnja stranica



A - vijak za lim
3,9 x 6,5 mm

17 x 

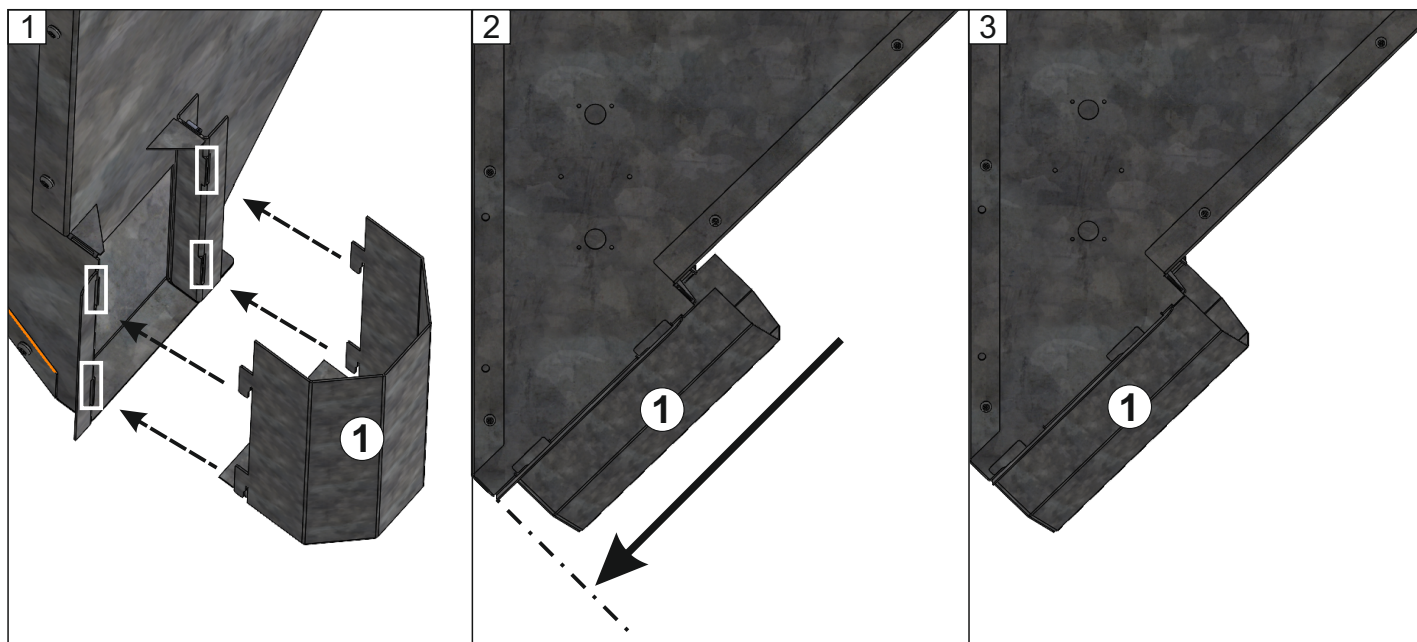
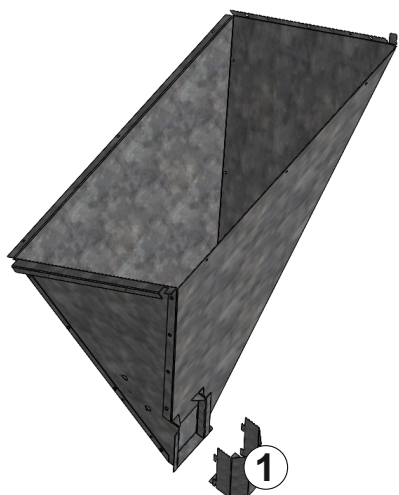


Na prednju unutarnju stranicu (1) vijcima spojiti lijevu i desnu unutarnju stranicu (2, 3) te zatim na njih zadnju unutarnju stranicu (4). Dijelove je potrebno pozicionirati tako da se veće rupe nalaze s vanjske strane (2 i 3). Pritezanje svih stranica se vrši izvana prema unutra, pa veće rupe moraju biti s vanjske strane.

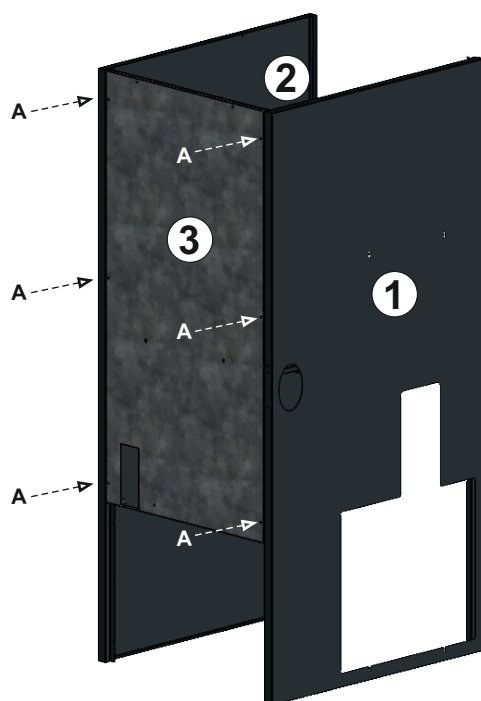
2. Montaža držača pužnog transportera

1. držač pužnog transportera

Zakačite držač pužnog transportera na unutarnje stranice na pripremljene zakačke.



3. Spajanje bočnih vanjskih stranica sa zadnjom gornjom stranicom

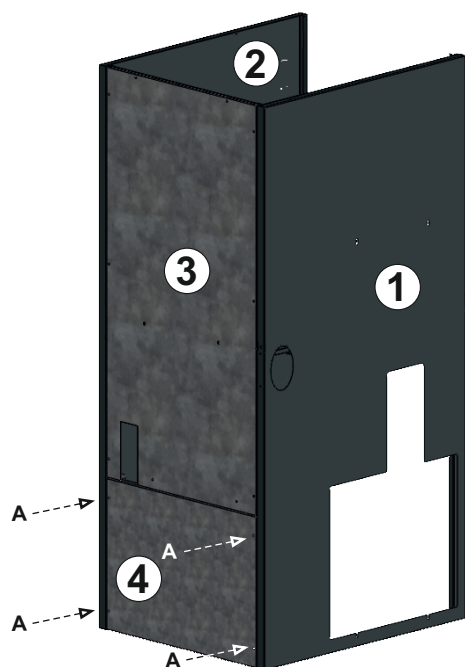


A - vijak za lim
3,9 x 25 mm



- 1. lijeva vanjska stranica
- 2. desna vanjska stranica
- 3. zadnja gornja stranica

Spojite stranice i pričvrstite ih vijcima.



4. Spajanje bočnih vanjskih stranica sa zadnjom donjom stranicom

A - vijak za lim
3,9 x 25 mm



1. lijeva vanjska stranica
2. desna vanjska stranica
3. zadnja gornja stranica
4. zadnja donja stranica

Spojite stranice i pričvrstite ih vijcima.



5. Spajanje na postolje spremnika

A - vijak za lim
3,9 x 13 mm



1. lijeva vanjska stranica
2. desna vanjska stranica
3. postolje spremnika

Postavite prethodno spojene stranice na postolje spremnika i pričvrstite ih vijcima.

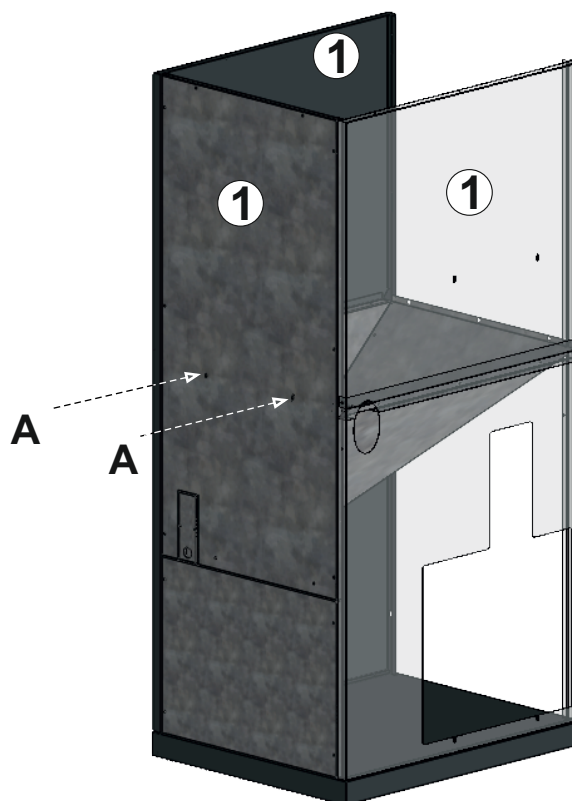
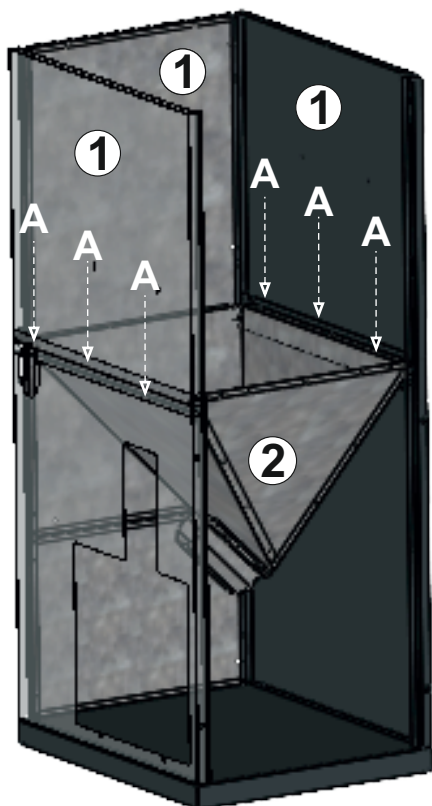
6. Spajanje unutarnjeg dijela spremnika

A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm

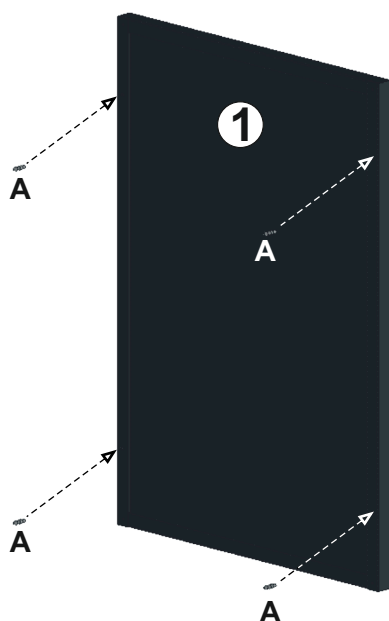
8x 

1. vanjski dijelovi spremnika
2. unutarnji dio spremnika

Unutarnji dio spremnika mora biti pričvršćen s više vijaka na svakoj strani.



7. Ugradnja uskočnika

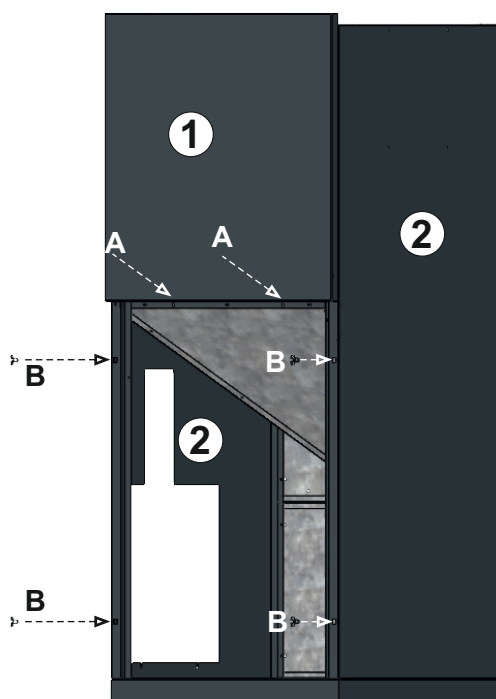


A - uskočnik s podloškom
i maticom

4x 

1. donja vrata spremnika

U kvadratične rupe na bočnim stranicama donjih vrata pozicioniramo uskočnike i stegnemo skupa s podloškama i maticama.



8. Montaža prednje gornje stranice

A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm

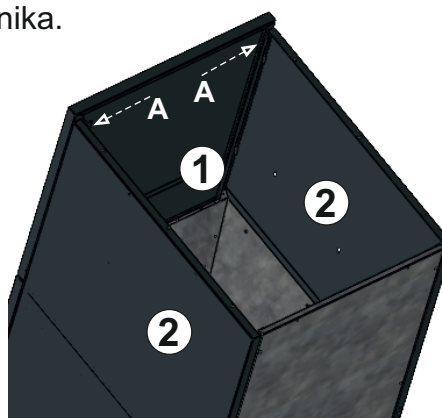


B - držač uskočnika

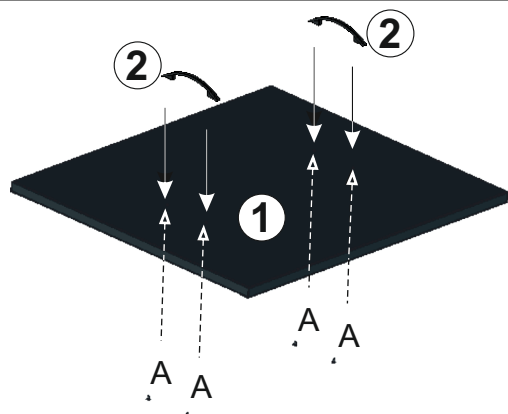


1. prednja gornja stranica
2. bočne stranice

Gornju prednju stranicu je potrebno zakačiti za uture na bočnim stranicama. Prednju gornju stranicu stegnute s dva vijka s prednje donje strane. U rupe na bočnim stranicama montirati 4 držača uskočnika.



Prednju gornju stranicu stegnute s dva vijka.



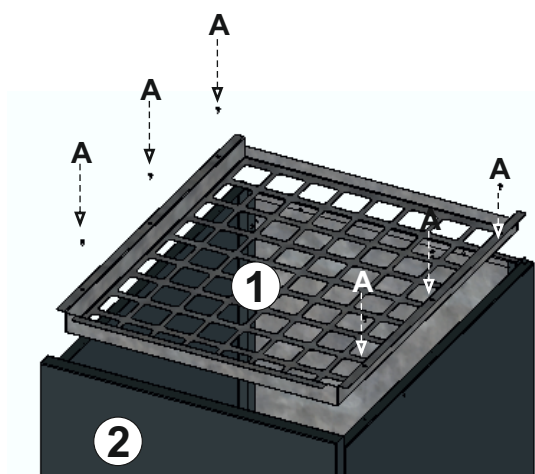
9. Montiranje poklopca

A - vijak M4x6 mm
s podloškom



1. poklopac
2. ručka

Montirati ručke i stegnute ih s vijcima prema slici.



10. Montiranje zaštitne rešetke

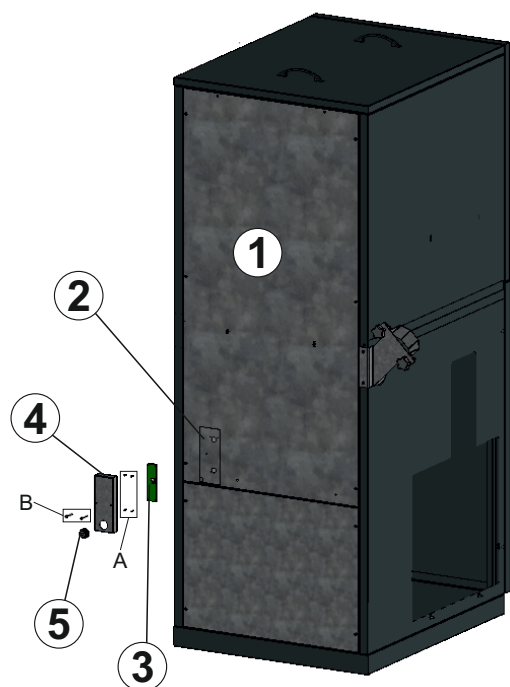
A - vijak za lim
3,9 x 9,5 mm



1. zaštitna rešetka
2. spremnik peleta

Na gornju stranu spremnika montirati zaštitnu rešetku spremnika. Na način na koji je to prikazano na slici. Zaštitna rešetka služi za lakše ubacivanje peleta u spremnik.

11. Montaža osjetnika razine peleta



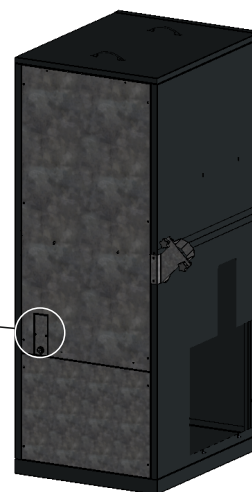
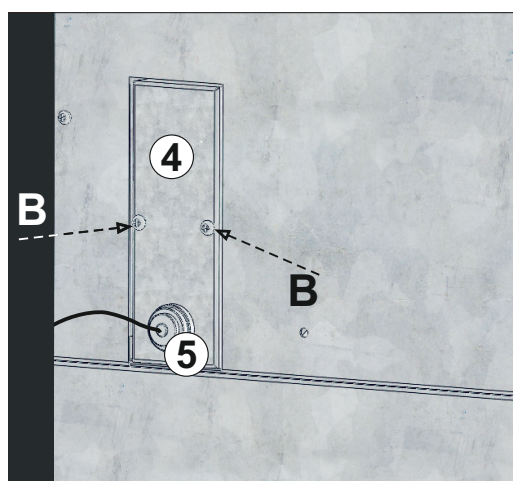
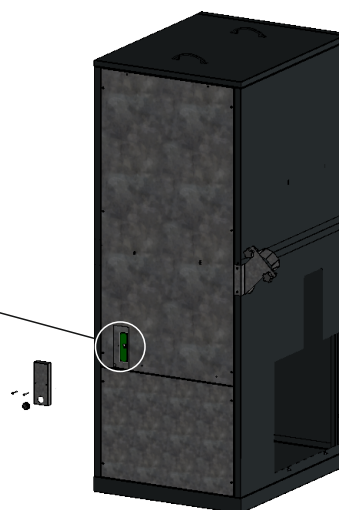
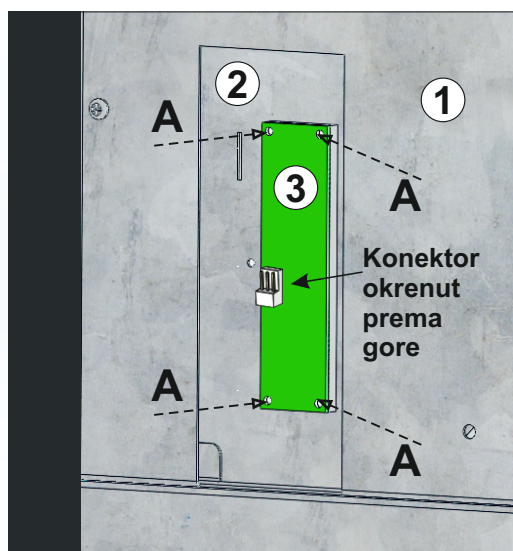
A - vijak za lim
2,9 x 13 mm



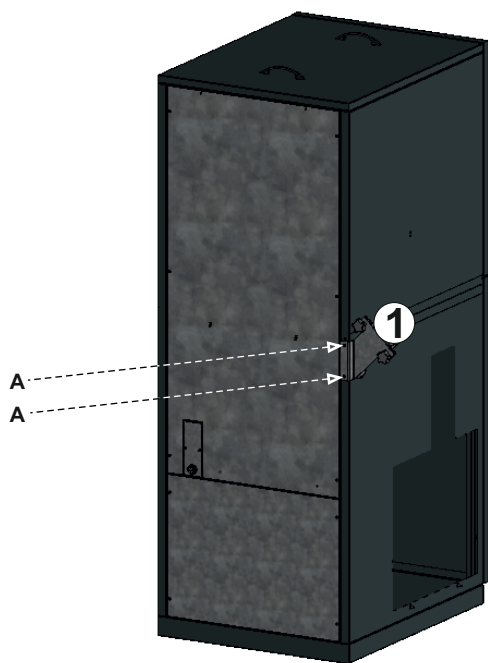
B - vijak za lim
4,2 x 32 mm



1. stražnja gornja stranica
2. stražnja unutarnja stranica
3. osjetnik razine peleta
4. zaštitni poklopac
5. plastična uvodnica



Osjetnik razine peleta pričvrstiti na odgovarajuće mjesto na zadnjoj unutarnjoj stranici kako je prikazano na slici. Na kraju, kada cijeli spremnik bude ispravno sastavljen, potrebno je kabel osjetnika razine peleta spojiti na konektor S12 na regulaciji kotla (pogledati tehničke upute PelTec II Lambda).



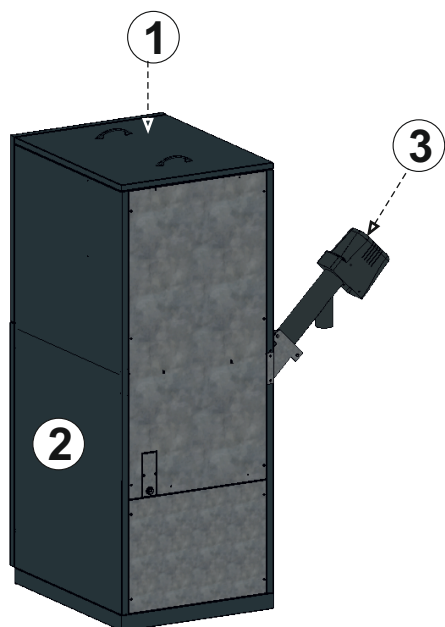
12. Montiranje držača obujmice pužnog transportera

A - vijak za lim 2x
3,9 x 9,5 mm



1. držač obujmice pužnog transportera

Postaviti držač obujmice na za to predviđeno mjesto i pričvrstiti ga vijcima (A).

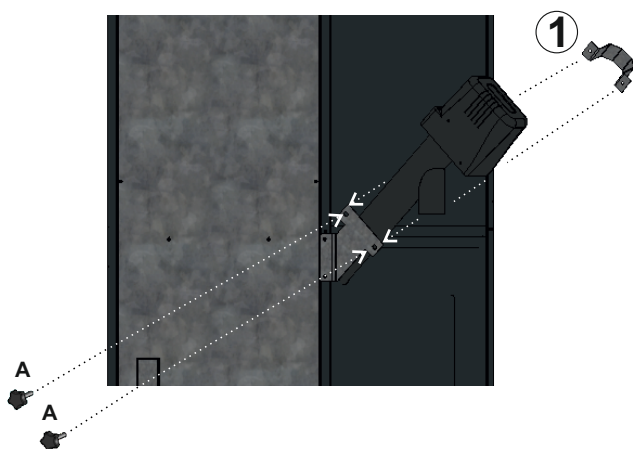


13. Montiranje poklopca i postavljanje pužnog transportera u spremnik peleta

1. poklopac spremnika peleta
2. spremnik peleta
3. pužni transporter

Na gornju stranu spremnika staviti poklopac. U rupu montirati s lijeve strane pužni transporter i stegnuti držač pužnog transportera.

14. Pričvršćivanje pužnog transportera s obujmicom

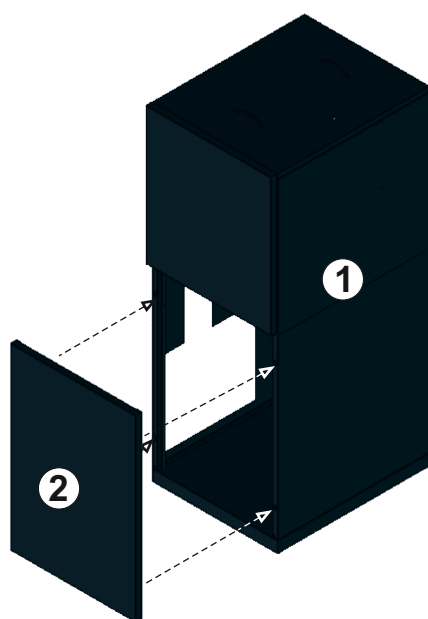


A - plastificirani vijak 2x
M8x40



1. obujmica pužnog transportera

Pričvrstiti obujmicu plastificiranim vijcima (A).



15. Montiranje donjih vrata

1. spremnik peleta
2. prednja donja vrata

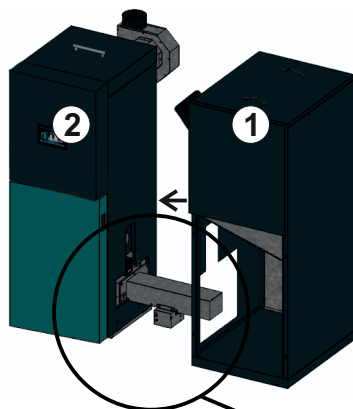
Na rupe u kojima smo prije montirali držače uskočnika nataknuti prednju donju stranicu.

5.0. SPAJANJE NA KOTAO I ODRŽAVANJE

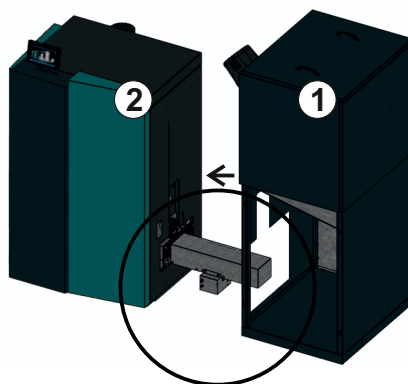
Pelet spremnik postavlja se do kotla uz njegovu desnu stranu, obavezno na čvrstu podlogu u ravni s kotlom. Dobavna PVC fleksibilna cijev od pužnog transportera na kotao mora se spojiti tako da peleti mogu nesmetano padati u plamenik slobodnim padom, tj. cijev se mora tako postaviti da ne dođe do zaustavljanja peleta unutar dobavne PVC fleksibilne cijevi. Punjenje peleta vrši se s gornje strane pelet spremnika (prvo se mora skinuti poklopac spremnika).

Približiti spremnik peleta (1) do kotla (2) i pričvrstiti ga vijcima (3).

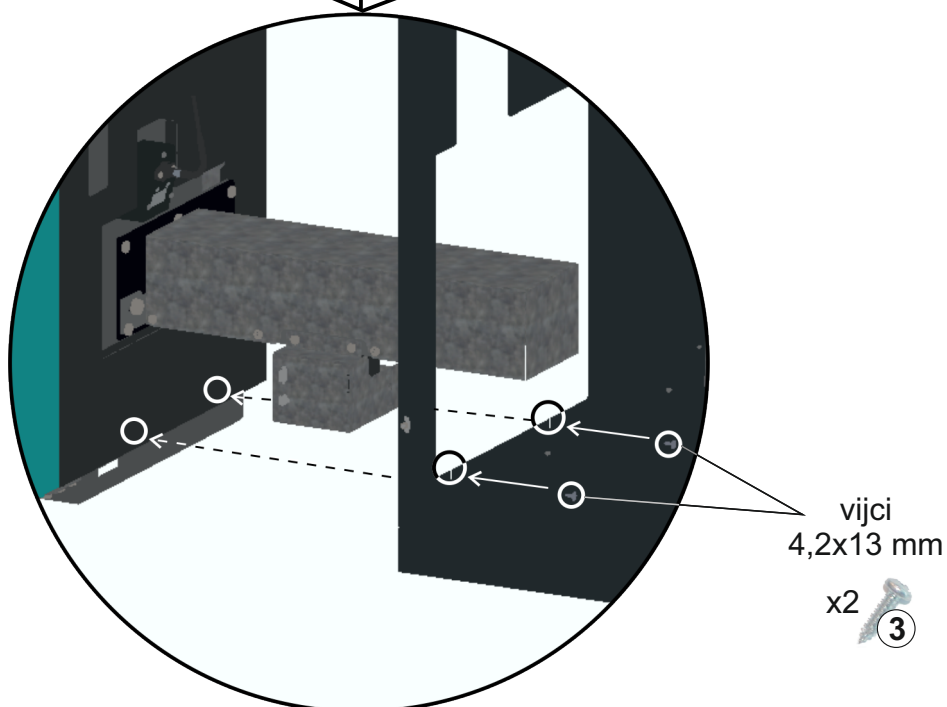
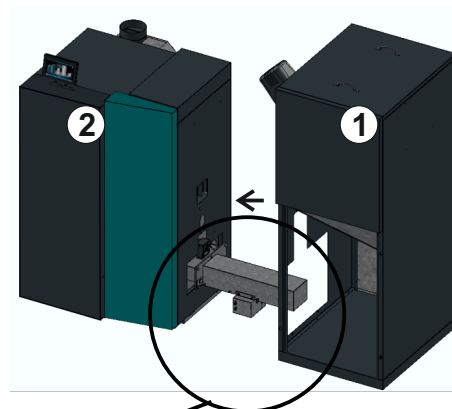
PelTec II Lambda 12



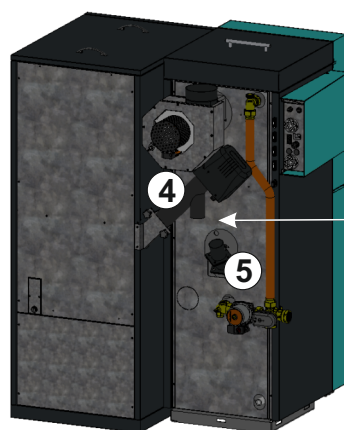
PelTec II Lambda 18



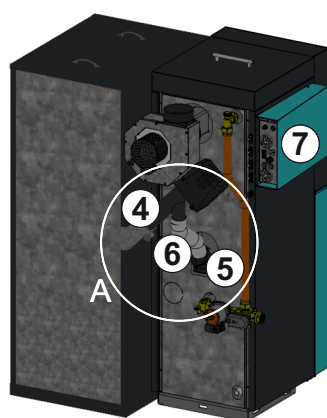
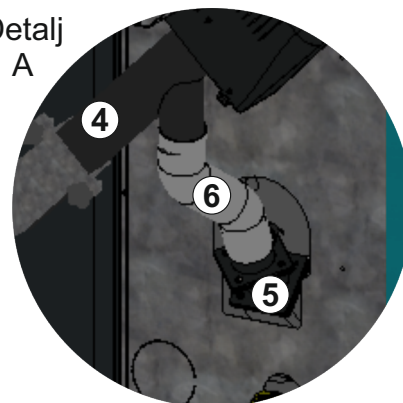
PelTec II Lambda 24 - 48



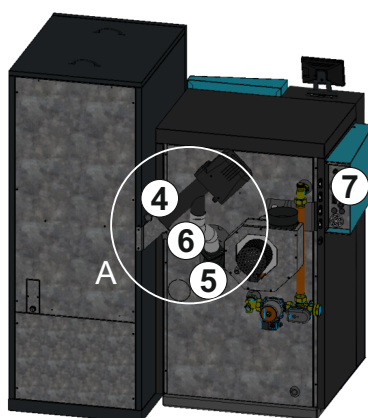
Spojiti pužni transporter (4) s cijevi dobave peleta (5) (pomoću plastične PVC fleksibilne cijevi (6)).



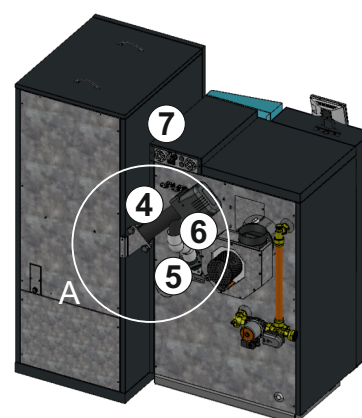
Detalj
A



PelTec II Lambda 12



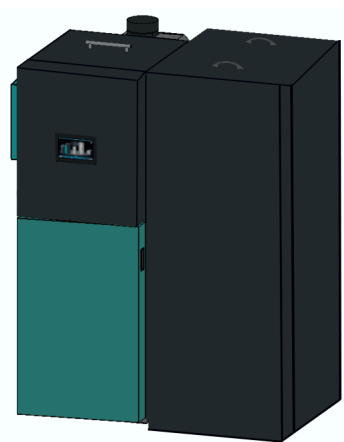
PelTec II Lambda 18



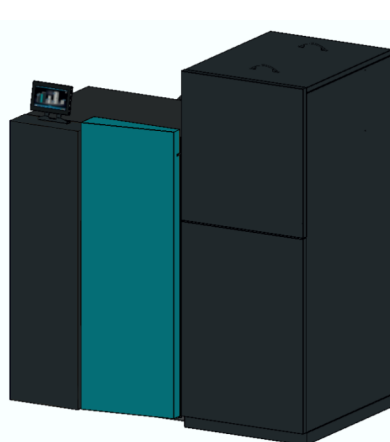
PelTec II Lambda 24 - 48

Spajanje na kotlovsku regulaciju

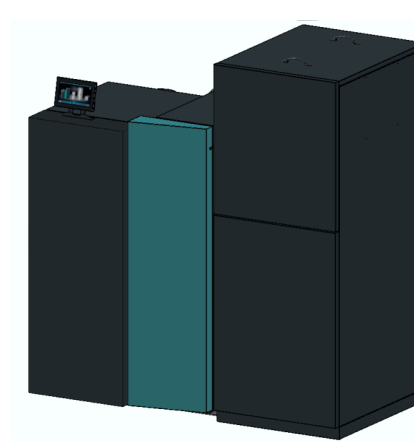
Spojiti 3-polni konektor pužnog transportera na konektor M1 kotlovske regulacije (7). Spojiti konektor osjetnika razine peleta na konektor S12 kotlovske regulacije (7). (Vidite tehničke upute kotla PelTec II Lambda, električni spojevi).



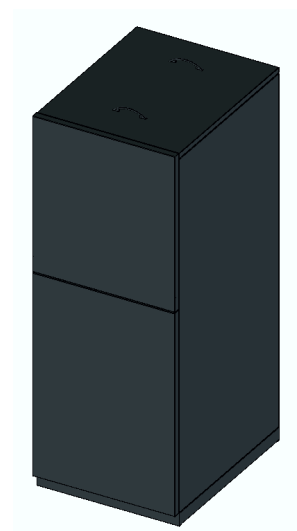
PelTec II Lambda 12



PelTec II Lambda 18



PelTec II Lambda 24 - 48



Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska

centrala tel: +385 40 372 600, fax: +385 40 372 611
servis tel: +385 40 372 622, fax: +385 40 372 621

www.centrometal.hr
e-mail: servis@centrometal.hr