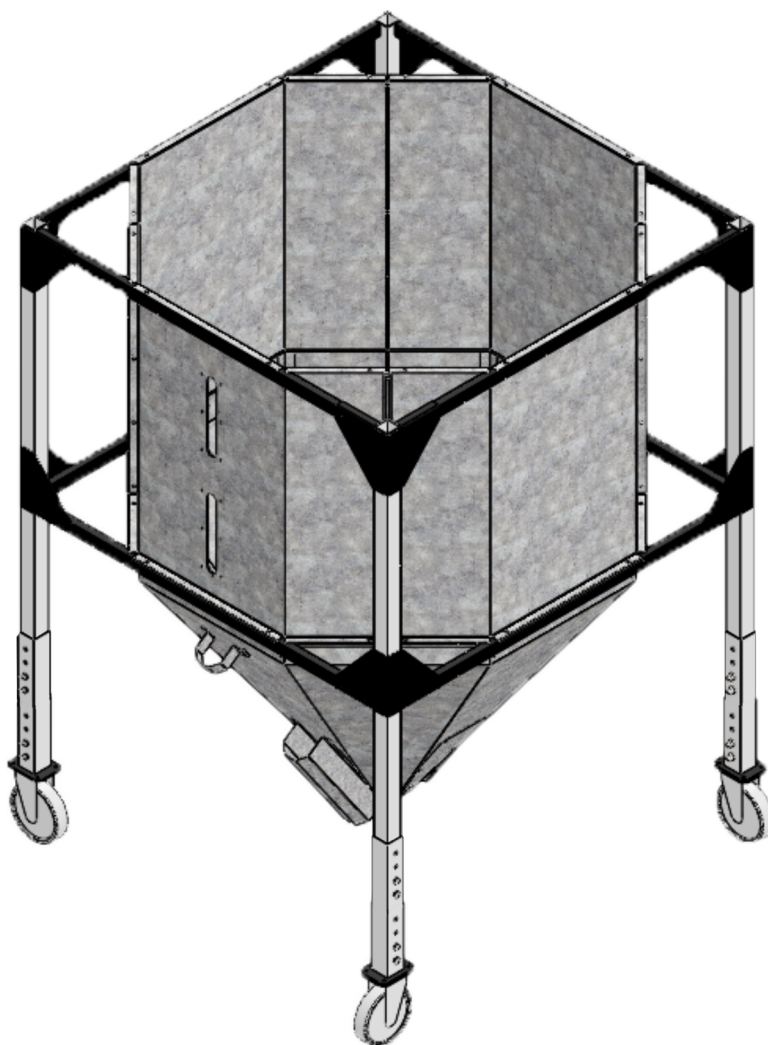


HR

TEHNIČKE UPUTE

za montažu, upotrebu i održavanje
spremnika peleta i pužnog transportera



CentroPelet box

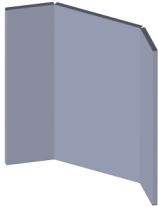
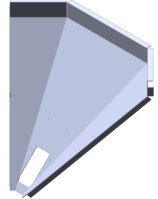
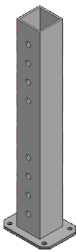
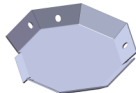
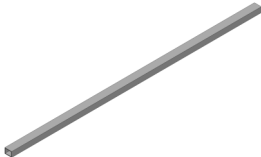
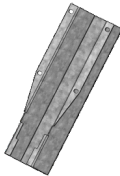
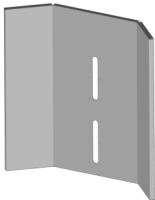
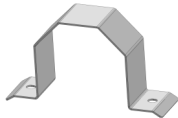
1.0. OPĆENITO

Spremnik CentroPelet box namijenjen je spremanju **drvenih peleta**. Spremnik je suvremene konstrukcije i dizajna izrađen od pocinčanog čeličnog lima. Spremnik ima dvije varijante. Varijanta za CPPL 90 s pripadajućim pužnim transporterom i varijanta za CPPL 200-600 s pripadajućim pužnim transporterom.

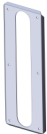
2.0. STANJE KOD ISPORUKE

Pelet spremnik dolazi u dijelovima, spremnim za montažu, zapakiran u drvenom sanduku. Pužni transporter dolazi posebno zapakiran u kartonskoj kutiji spreman za montažu zajedno sa crijevom dobave.

2.1. STANDARDNI SADRŽAJ DRVENOG SANDUKA

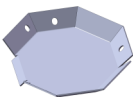
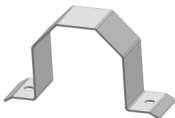
Nogica		Gornje stranice	
		Donje stranice	
Kotači		Poklopci donjih stranica	
Nastavak nogice		Donji poklopac	
Vezne pravokutne cijevi		Obujmica transportera	
Prednja gornja stranica		Obujmica	

Standardni sadržaj drvenog sanduka, opcija - 2 pužna transportera (dodatna oprema)

Zaštita pleksiglasa		Vijak M8x25 s podloškom i maticom	
Vijak M5x15 s poluokruglom glavom i podloškom		Vijak M8x50 s podloškom i maticom	
Vijak M6x15 s poluokruglom glavom, podloškom i maticom		Vijak M8x60 s podloškom i maticom	
Vijak M10x25 s podloškom i maticom			

2.2. OPCIJA - 2 PUŽNA TRANSPORTERA (dodatna oprema)

Kod narudžbe spremnika s dva pužna transportera, uz pelet spremnik, dolaze još sljedeći dijelovi:

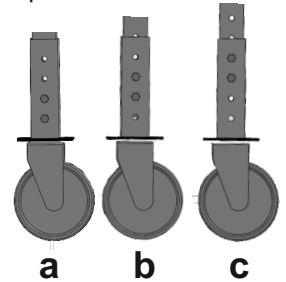
Donji poklopac	
Obujmica transportera	
Obujmica	

3.0. TEHNIČKI PODACI

CentroPelet box	1500	2700	3400	4000
Volumen [l]	cca. 1200	cca. 2700	cca. 3400	cca. 4000
Kapacitet* [kg]	780	1755	2210	2600
Širina [mm]	1180	1645	1645	1936
Dubina [mm]	1180	1645	1645	1936
Visina** _(a/b/c) [mm]	1795/1845/1895	2275/2325/2375	2715/2765/2815	2510/2560/2610

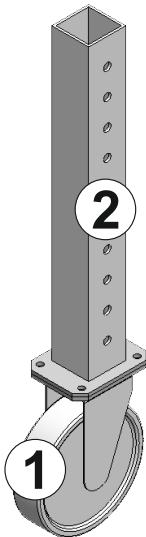
* Ovisi o vrsti peleta

** Visina spremnika ovisi o načinu montiranja kotača s nastavkom na nogice spremnika



4.0. MONTAŽA

Redoslijed montaže pelet spremnika i puža prikazan je na sljedećim slikama.



1. Spajanje kotača na nastavak nogice

A - vijak M10x25 mm
s podloškom $\phi 10$ i maticom M10

1. nastavak nogice
2. kotač

Spojiti kotač s nastavkom nogice vijcima, podloškama i maticama.

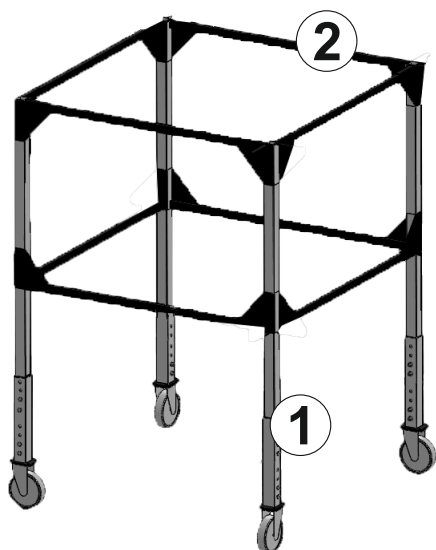


1. Spajanje kotača zajedno s nastavkom na nogice

A - vijak M12x90 mm
s podloškom $\phi 12$ i maticom M12

1. kotač s nastavkom za nogice
2. nogica

Spojiti kotač zajedno s nastavkom na nogice vijcima podloškama i maticama.

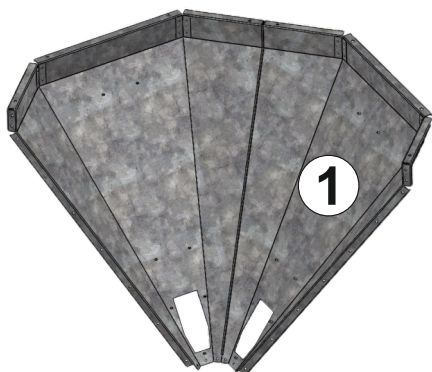


3. Povezati nogice s veznim pravokutnim cijevima 40x30

A - vijak M8x50 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

- 1. nogica
- 2. vezna pravokutna cijev 40x30

Povezati 4 noge s dva reda veznih pravokutnih cijevi.

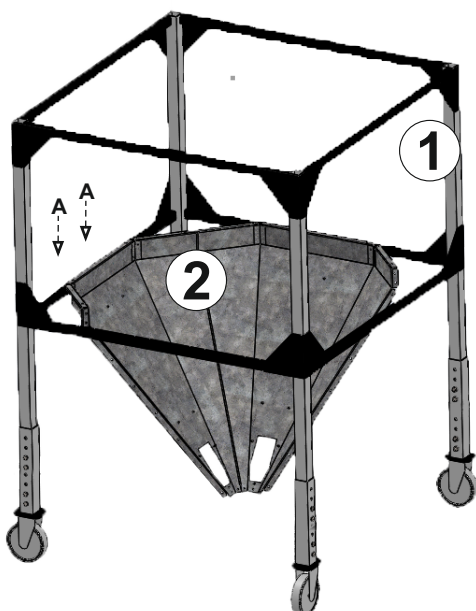


4. Povezivanje donjih stranica

A - vijak M8x25 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

- 1. donja stranica

Povezati vijcima dvije po dvije donje stranice na način kako je prikazano na slici.

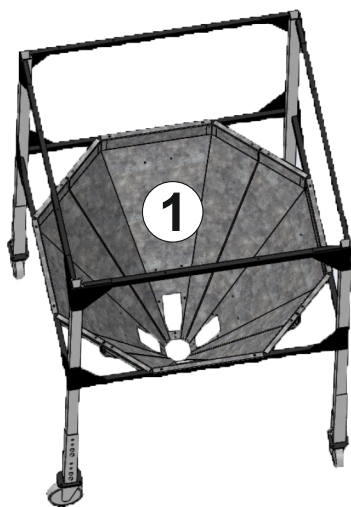


5. Umetanje donjih stranica na nosivu konstrukciju

A - vijak M8x60 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

- 1. nosiva konstrukcija
- 2. sklop donjih stranica

Na nosivu konstrukciju nataknuti i pričvrstiti vijcima sklopove donjih stranica.

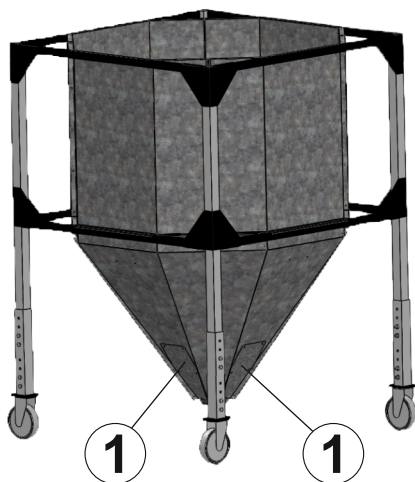


6. Pričvršćivanje sklopa donjih stranica

A - vijak M8x25 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

1. sklop donjih stranica

Na nosivu konstrukciju nataknuti i pričvrstiti vijcima sklopove donjih stranica.

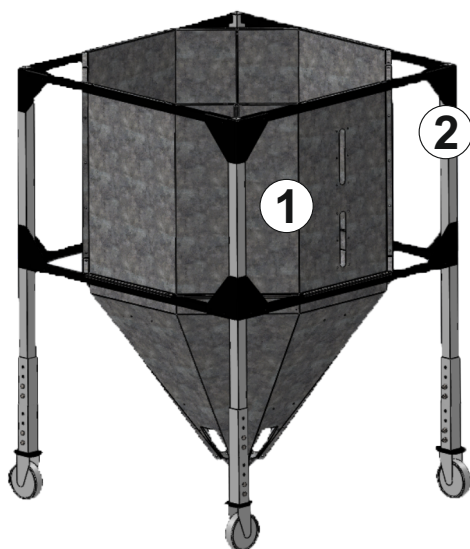


7. Pričvršćivanje poklopaca donjih stranica

A - vijak M5x15 mm
s podloškom $\phi 5$

1. Poklopac donjih stranica

Na 3 stranice na kojima se neće ugrađivati pužni transporter postaviti poklopce i pričvrstiti vijcima te pripadajućim podloškama i maticama.



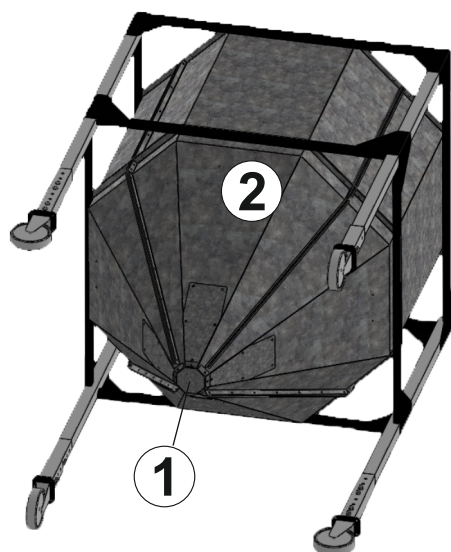
8. Umetanje gornjih stranica na spremnik

A - vijak M8x60 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

B - vijak M8x25 mm
s podloškom $\phi 8$ i maticom M8

1. gornja stranica
2. nosiva konstrukcija

Gornje stranice namjestiti i pričvrstiti za nosivu konstrukciju vijcima M8x60 te pripadajućim podloškama i maticama. Sve gornje stranice međusobno pričvrstiti vijcima M8x25 te pripadajućim podloškama i maticama.

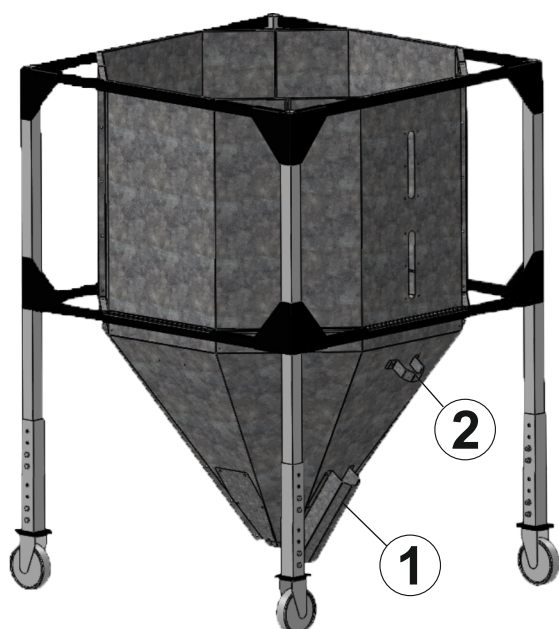


9. Montaža donjeg poklopca

A - vijak M8x25 mm
s podloškom $\phi 8$

1. donji poklopac
2. spremnik

Pričvrstiti vijcima donji poklopac.

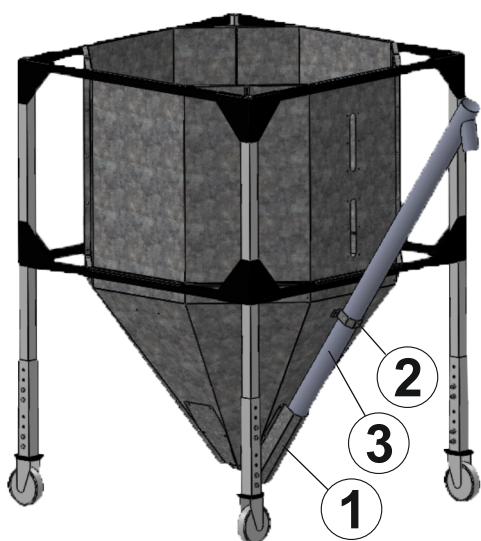


10. Montaža objumica

A - vijak M5x15 mm s podloškom $\phi 5$

1. objumica transportera
2. objumica

Na prednju donju stranicu montirati objumicu i objumicu transportera sa vijcima.
Ne zategnuti do kraja radi lakše ugradnje pužnog transportera.



11. Montaža pužnog transportera

1. objumica pužnog transportera
2. objumica
3. pužni transporter

Umetnuti pužni transporter kroz objumicu u objumicu pužnog transportera i pritegnuti vijcima.

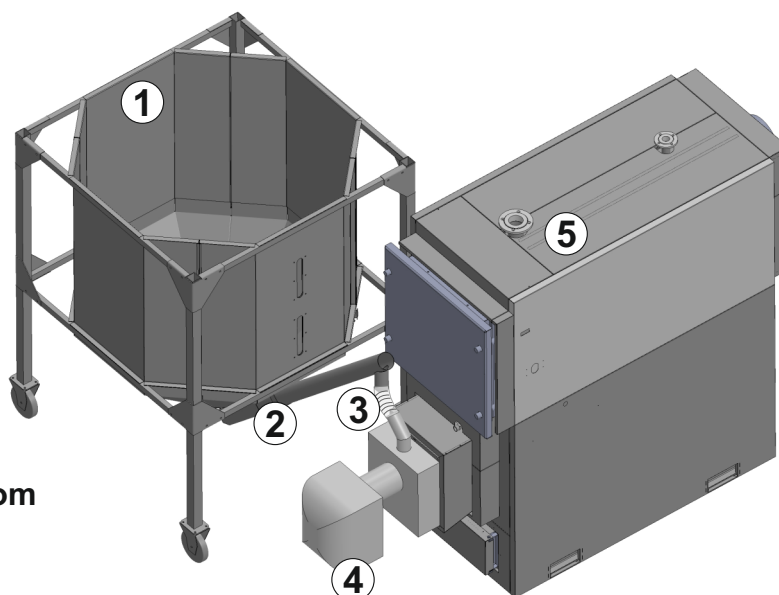
5.0. SPAJANJE NA KOTAO I ODRŽAVANJE

Pelet spremnik postavlja se uz kotao uz njegovu desnu (preporuka) ili lijevu stranu, obavezno na čvrstu podlogu u ravnini s kotlom. Dobavna cijev od pužnog transportera na pelet plamenik mora se spojiti tako da peleti mogu nesmetano padati u plamenik slobodnim padom, tj. cijev se mora tako postaviti da ne dođe do zaustavljanja peleta unutar dobavne cijevi. Konektor motora pužnog transportera spaja se na regulaciju pelet plamenika. Punjenje peleta vrši se s gornje strane pelet spremnika.

Čišćenje spremnika vrši se prema potrebi. Kada se na dnu spremnika nakupi prašina potrebno je očistiti spremnik. Čišćenje se vrši tako da se skine pužni transporter kako bi se oslobodio otvor. Također se preporuča očistiti pužni transporter. Nakon što se spremnik i transporter očiste, moraju se ponovno postaviti na svoje mjesto.

Isporuka sa CPPL 200-600

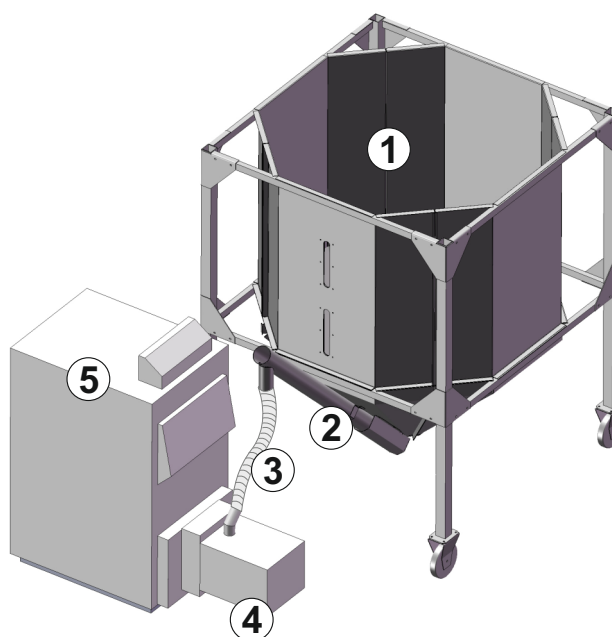
1. spremnik peleta
2. pužni transporter
3. dobavna cijev
4. pelet plamenik
5. kotao



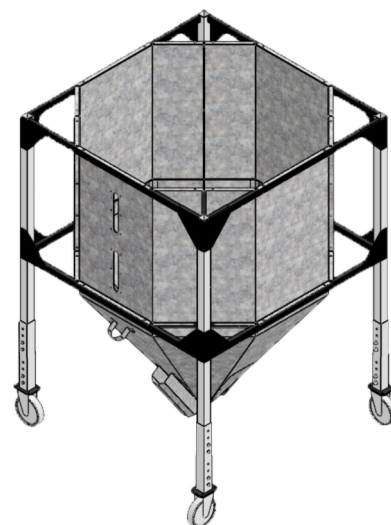
Spajanje spremnika peleta s kotlom

Isporuka sa CPPL 90

1. spremnik peleta
2. pužni transporter
3. dobavna cijev
4. pelet plamenik
5. kotao



Spajanje spremnika peleta s kotlom



Tvrtka Centrometal d.o.o. ne preuzima odgovornost za moguće netočnosti u ovoj knjižici nastale tiskarskim greškama ili prepisivanjem, sve su slike i sheme načelne te je potrebno svaku prilagoditi stvarnom stanju na terenu, u svakom slučaju tvrtka si pridržava pravo unositi vlastitim proizvodima one izmjene koje smatra potrebnim.

Centrometal d.o.o. Glavna 12, 40306 Macinec, Hrvatska
centrala tel: 040 372 600, fax: 040 372 611
servis tel: 040 372 622, fax: 040 372 621

Centrometal
TEHNIKA GRIJANJA
